



DANTHERMGROUP

EINFÜHRENDER LEITFADEN  
**TROCKNUNGSLÖSUNGEN**  
FÜR BAU- UND WASSERSCHADENSANIERUNG

DANTHERMGROUP



# LEITFADEN FÜR BAU- UND WASSERSCHADENSANIERUNG

## INDEX

Wasserschäden verstehen	4
Die Phasen der ordnungsgemäßen Wasserschadensanierung	6
Trocknungstechnologien und -verfahren	8
AERCUBE®: Komplexes Trocknen leicht gemacht	10
Module des AERCUBE®-Systems	14
Fernüberwachung: Simplify – cloud-basiertes Asset-Management	16
Module der Simplify-Lösung	18
Luftentfeuchter – Kondensation	20
Luftentfeuchter – Adsorption	25
Belüftung	26
Luftreinigung und Desinfektion	30
Infrarotheizung	34
Messtechnik	36

# 1 | WASSERSCHÄDEN VERSTEHEN

Ob durch einen Rohrbruch, eine defekte Waschmaschine oder eine Überschwemmung, ein Wasserschaden kann für die Bausubstanz eines Gebäudes sowie die Gesundheit der Hausbewohner verheerend sein.

Schnelles Handeln ist das A und O, wenn es um die Bewältigung der Folgen eines Wasserschadens geht, und im Falle eines Hochwassers ist dies sogar noch wichtiger. Selbst im günstigsten Fall können unbehandelte Wasserschäden in einer Immobilie schnell außer Kontrolle geraten, was die Sanierung erschwert und die damit einhergehenden Kosten in die Höhe treibt.

Deshalb sollten die ersten Schritte zur Beseitigung von Wasserschäden innerhalb der ersten 24 bis 48 Stunden unternommen werden, um schwerwiegende kurz- und langfristige Auswirkungen auf die Gebäudestruktur zu minimieren und im Idealfall vermeiden.



## HÄUFIGE URSACHEN FÜR WASSERSCHÄDEN

---

### Wasserschäden durch Leitungsbruch

Wasserschäden durch Leitungsbruch gehören zu den häufigsten Schadensfällen im Haushalt. Die Ursachen für Leckagen sind vielfältig:

- Altersbedingt durch Korrosion oder Kalk in den Leitungen
- Äußere mechanische Einwirkung
- Defekte Haushaltsgeräte
- Frosteinwirkungen
- Menschliche Fehler, z.B. Vergessen eines offenen Wasserhahns



### Wasserschäden durch Wetterereignisse

Wer weit weg von Flüssen wohnt, ist vermeintlich sicher vor Hochwasser. Aber nur vermeintlich. Neben Hagel, Sturm und Überschwemmungen ist zunehmend Starkregen die Ursache für erhebliche Wasserschäden. Ein überfluteter Keller ist für Hausbesitzer ein Albtraum. Neben Hochwasser sind starke Regengüsse, defekte oder fehlende Rückstauklappen und durch Kellerwände eindringendes Grundwasser die häufigsten Ursachen für diese Art von Wasserschäden.



### Wasserschäden durch Löschwasser

Wasserschäden können auch durch Löschwasser zur Brandbekämpfung in Wohn- und Geschäftshäusern verursacht werden. Vielleicht bleiben Sie nicht nur auf Reinigungsarbeiten sitzen, sondern auch auf massiven Schäden durch Feuchtigkeit.



# 2 | DIE PHASEN DER ORDNUNGSGEMÄSSEN WASSERSCHADENSANIERUNG

Für Wohnhäuser und Gewerbeimmobilien kann ein Wasserschaden verheerend sein. Aber mit einem Fachmann für die Wasserschadensanierung und der richtigen Entfeuchtungslösung kann ein Gebäude schnell wieder in seinen ursprünglichen Zustand vor dem Schadensfall versetzt werden. Während die eingesetzten Geräte und speziellen Trocknungsverfahren auf die Schwere des Schadens und die Art des betroffenen Gebäudes abgestimmt sein sollten, erfolgt eine erfolgreiche Wasserschadensanierung zu Beginn in der Regel in diesen drei Schritten:

## DIE DREI STUFEN DER WASSERSCHADENSANIERUNG

---

### 1. Ursache ermitteln

Bevor Wasserschäden behoben werden können, ist es zwingend erforderlich, dass die Schadensursache bei Arbeitsbeginn bekannt ist und beseitigt wird, um Folgeschäden zu vermeiden. Ist dies nicht der Fall, wird in der Regel zuerst eine Leckageortung durchgeführt. Durch den Einsatz moderner Feuchtemessgeräte werden über 90 % aller Leckagen schnell erkannt.



## **2. Vermeidung von Schäden**

Sobald ein Bereich von einem Wasseraustritt oder einer Überschwemmung betroffen ist, ist es entscheidend, dass dieser so schnell wie möglich stabilisiert wird. Diese Stabilisierungsphase kann mit einfachen Maßnahmen beginnen, wie z. B. dem sicheren Entfernen von stehendem Wasser aus dem Raum, dem Entfernen von nassen Teppichböden, dem Sicherstellen, dass die Heizung eingeschaltet bleibt, und dem Bereitstellen einer guten Belüftung, wie z. B. dem Öffnen von Fenstern.

Kabel und Rohre sollten gesichert und von nassen Böden fern gehalten werden, um potenzielle Gefahren wie Stromschläge zu vermeiden. Des Weiteren sollte die Wasserversorgung gestoppt und die Ausbreitung von Gefahrstoffen verhindert werden. Das Inventar des Raums sollte nach Möglichkeit geborgen oder erhöht aufgestellt werden.

## **3. Verwenden der richtigen Trocknungsausrüstung**

Insbesondere in Fällen wie Überschwemmungen oder erheblichen Wassereintritten kann ein Entfeuchter für den Hausgebrauch diese Feuchtigkeitsmengen in der Regel nicht bewältigen. Darüber hinaus müssten die meisten dieser Haushalts-Luftentfeuchter, die nur über ein begrenztes Tankvolumen verfügen, viele Male entleert werden, um eine gleichmäßige Trocknung zu gewährleisten. Das ist zeitaufwendig und unpraktisch.

Zum Austrocknen und Beseitigen von Wasserschäden müssen gewerbliche bzw. professionelle Luftentfeuchter zum Einsatz kommen. Mit einer höheren Kapazität für kontinuierliche Trocknung, einer hohen Leistung für maximale Effizienz und einer einstellbaren Steuerung der relativen Luftfeuchtigkeit können diese die optimalen Entfeuchtungsbedingungen von 20-30 °C und 30-40 % r.F. entsprechend aufrechterhalten.

Zur Unterstützung der Entfeuchtungsleistung der Bautrockner in dem vom Wasserschaden betroffenen Areal, kommen Ventilatoren und Heizgeräte mit hohem Volumen sowie Luftreinigungslösungen zum Einsatz.

# 3 TROCKNUNGSTECHNOLOGIEN UND -VERFAHREN

**Kondensationstrocknung und Luftbewegung** – Dies ist der bei weitem gängigste Ansatz zur Trocknung einfacher Konstruktionen wie Gipskartonwände und -decken, Leichtbetonblöcke und ungeschützter Holzunterkonstruktionen. Ein Kondensationsluftentfeuchter saugt mit Feuchtigkeit beladene Luft (Feuchtluft) in das Gerät und durch ein Kühlregister. Die Luft wird schnell unter ihren Taupunkt abgekühlt, wodurch der Wasserdampf kondensiert und die latente Wärmeenergie zur Wiederverwendung zurückgewonnen wird. Die gekühlte Luft wird dann durch den Kondensator geleitet, wo sie wieder erwärmt und mit der erforderlichen geringeren Luftfeuchtigkeit in den Raum zurückgeführt wird. Dieses Trocknungsverfahren funktioniert am besten bei Temperaturen zwischen 10 und 32 °C und bietet bis zu 40 % r.F. eine ausgezeichnete Energieeffizienz. Bei niedrigeren Temperaturen können Lösungen mit integrierten 1-kW-Heizgeräten und Hochdruckventilatoren verwendet werden, um die betroffenen Bereiche zu erwärmen und den Trocknungsprozess zu beschleunigen.

**Adsorptionstrocknung** – für besonders kalte Klimazonen und schwieriger zu trocknende Baustoffe wie Laubhölzer, dichter Beton und Dämmmaterialien ist Adsorptionstrocknung eine gute Wahl. Ein Adsorptionsluftentfeuchter führt die zu entfeuchtende Luft (Prozessluft) durch einen langsam rotierenden Silicagel-Rotor. Dieses hygroskopische Material nimmt die Feuchtigkeit auf und entfernt sie aus dem Luftstrom (trockene Luft). Hinter dem Rotor wird der Luftstrom geteilt: Ein Teil wird als trockene Luft abgeführt, der andere Teil dient zur Regeneration des Rotors. Diese (feuchte) Luft muss dann über einen Kanal ins Freie geführt werden. Durch langsames Drehen des Rotors durch beide Luftströme entsteht ein kontinuierlicher Entfeuchtungsprozess. Dieses Verfahren kann eine relative Luftfeuchtigkeit (r.F.) von 5 % erreichen und funktioniert gut bei niedrigen Temperaturen von -10 bis +10 °C, d. h. bei deutlich niedrigeren Temperaturen als bei Trocknungssystemen, die nach dem Kondensationsprinzip arbeiten.



**Vakuum-/Überdrucktrocknung** – da sich Gebäudekonstruktionen immer umweltfreundlicher und nachhaltiger entwickelt haben, ist die Art und Weise, wie die Gebäude nach einem Wasseraustritt getrocknet werden können, viel komplexer geworden. Um die Herausforderungen von mehrschichtigen Baukonstruktionen zu meistern, die nicht durchlässige Membranen, offene/geschlossene Zellisolierung und dampfhemmende Spezialbeschichtungen umfassen, haben Hersteller Trocknungslösungen mit Über- und Unterdruck entwickelt, um die Prozessluft von einem Entfeuchter in die unzugänglichen feuchten Bereiche zu leiten. Das AERCUBE®-System von AERIAL bietet Innovationen im Bereich der Trocknungssysteme mit Über- und Unterdruck im Speziellen für die Estrich-/Dämmschichttrocknung und bietet Wasserschadensanierern ein modulares System, das auf vielfältige Weise konfiguriert werden kann, um die für jeden einzelnen Schadensfall passende Lösung liefern zu können.

**Wärmetrocknung** – Wärmetrocknung ist ein relativ neues Konzept in der Welt der Wasserschadensanierung, obwohl Wärmeenergie allgemein als einer der wichtigsten Faktoren für einen wirksamen Entfeuchtungsansatz ist. Gezielte Wärmetrocknung spielt vor allem dann eine entscheidende Rolle im Trocknungsprozess, wenn die Lufttemperaturen und die Oberflächentemperaturen der Materialien niedrig sind und die Auftragnehmer keinen Zugang zum Heizungssystem des Gebäudes haben. Darüber hinaus bietet dieses Verfahren die Möglichkeit, hohe Energie- und Luftströme direkt auf eine, oder innerhalb einer, Konstruktion zu fokussieren, die stark vom Wassereintritt betroffen ist. Die Möglichkeit, kontrollierte Wärmemengen gezielt einzusetzen, ist ein wertvolles Werkzeug für jeden Sanierer.



## 4 | AERCUBE®: KOMPLEXES TROCKNEN LEICHT GEMACHT

Das innovative und modulare AERCUBE®-System ist für das schnelle und effiziente Trocknen von Dämmschichten konzipiert. Die einzelnen Komponenten können passend für jeden Anwendungsfall kombiniert werden.

### **EINE EINFACHE LÖSUNG FÜR KOMPLEXE TROCKNUNGSAUFGABEN**

---

Das AERCUBE®-System ist ein Meilenstein, der auf die komplexen und steigenden Anforderungen des Wasserschadensanierungsmarktes reagiert. Dies spiegelt sich in allen Details wider, die die Nutzung dieses Systems einfach und effizient machen.

Die Geräte sind serienmäßig mit geeichten Energiezählern ausgestattet; diese bieten vollständige Transparenz über den Energieverbrauch der Trocknungsanlagen. Alle Geräte der neuen AERCUBE®-Serie sind miteinander kombinier- und stapelbar. Die optionale Adapterplatte ermöglicht es auch, alle bereits vorhandenen Geräte mit dem AERCUBE®-System zu kombinieren und zu stapeln. Die Geräteabmessungen wurden auf Palettengröße optimiert und ein optional erhältliches Verzurrsystem ermöglicht eine platzsparende Lagerung und einen sicheren Transport der Geräte.

Durch die verschiedenen Griffmöglichkeiten und das geringe Gewicht kann der Transport von nur einer Person erledigt werden. Sicherheitsschnellverschlüsse ermöglichen einen schnellen Zugriff auf das Geräteinnere und garantieren gleichzeitig maximale Sicherheit. Aufgrund ihrer hygienischen Bauweise können die Geräte innen wie außen einfach gereinigt und desinfiziert werden.



## VORTEILE

---

- Flexibel im Einsatz
- Einfach zu bedienen
- Verkürzte Trocknungszeit
- Geeichte Energiezähler
- Extrem robust

## AUSSTATTUNG

---

- **BEWUSST GETRENNT:** Klare Trennung der elektronischen und mechanischen Systeme gewährleistet maximale Betriebssicherheit.
- **ERGONOMISCHES HANDLING:** Viele verschiedene Griffmöglichkeiten für maximalen Komfort beim Heben und Tragen der Geräte.
- **KEINE SCHARFEN KANTEN, STOSSFESTES GEHÄUSE:** Abgerundete Ecken und Kanten zum Schutz von Personen und der Umgebung, in der das Gerät aufgestellt wird.
- **STAPELBAR UND STANDFEST:** Sämtliche Geräte sind passgenau konstruiert, damit sie ohne Kippgefahr gestapelt, gelagert und transportiert werden können; darüber hinaus wurden sie für den Transport auf Paletten optimiert.
- **GUT FÜR DIE UMWELT:** Alle Gehäusekomponenten können vollständig recycelt werden.

# AERCUBE®: VAKUUM ODER ÜBERDRUCK

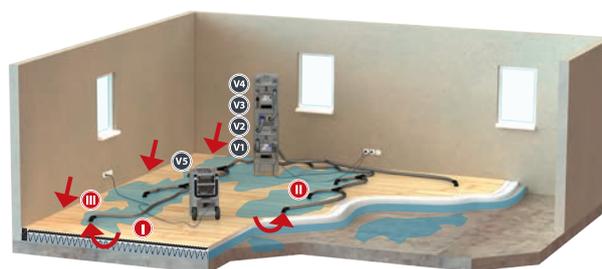
## VAKUUM-/UNTERDRUCK-TROCKNUNGSVERFAHREN MIT DEM AERCUBE®

### Vakuum-Trocknungsverfahren mit AERCUBE® und Luftentfeuchtern

Die Raumluft wird durch den Entfeuchter AD 740 getrocknet. Das AERCUBE®-System saugt die getrocknete Luft über die Randfuge in die Dämmschicht. Feuchtigkeit und freies Wasser wird über das Schlauchsystem in den Wasserabscheider VT 2 gesaugt. Das freie Wasser wird im VT 2 abgeschieden. Im HEPA-Filter HF 2 werden Schmutz und Bakterien gefiltert. Der Unterdruck wird von der VP 6 Turbine oder dem VP 3 Seitenkanalverdichter erzeugt. Zur Reduzierung der Lärmbelästigung ist der Schalldämpfer SD 2 verbaut. Die restliche Luftfeuchtigkeit in der gefilterten Luft wird durch einen Entfeuchter (z. B. AD 740) entfernt.

### Vorteile

- Freies Wasser wird nicht in Wandkonstruktionen gedrückt
- Staub und Biomasse können gefiltert werden, damit der Raum nicht kontaminiert wird



### ANWENDUNGEN

### ZUBEHÖR

  <p>Wasserabscheider <b>VT 2</b></p>	  <p><b>SUPERFLEXTRACT-</b> Schlauch 50 mm</p>
  <p>HEPA-Filter <b>HF 2</b></p>	  <p><b>Y-Schlauchverteiler</b></p>
  <p>Hochleistungs- <b>Turbine VP 6</b></p>	  <p><b>Bodenstutzen</b></p>
  <p>Schalldämpfer <b>SD 2</b></p>	
  <p>Kondensationstrockner <b>AD 740</b></p>	 <p><b>Video zum</b> Unterdruckverfahren ansehen</p>

# ÜBERDRUCK-TROCKNUNGSVERFAHREN MIT DEM AERCUBE®

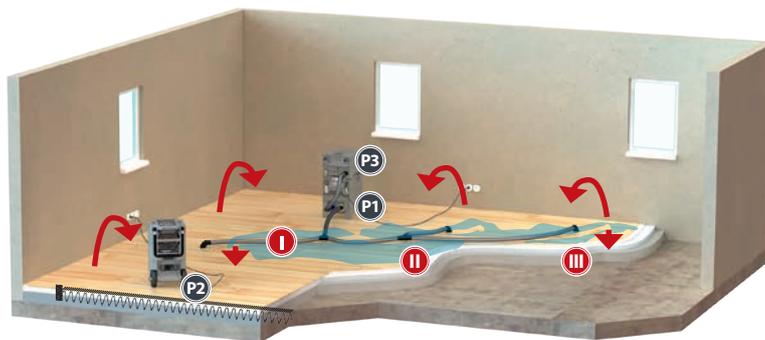
## Überdruck-Trocknungsverfahren mit AERCUBE® und Luftentfeuchtern

Die Raumluft wird durch einen Entfeuchter (z. B. AD 740) getrocknet und über die Bohröffnungen in der Estrichplatte durch das Seitenkanalgebläse VP 3 oder die Turbine VP 6 in die Dämmschicht gepresst. Die Feuchtigkeit in der Dämmschicht wird über die Randfugen des Raums herausgedrückt.

### Vorteile

- Sehr effektive und kostensparende Trocknungsart
- Benutzerfreundlich und benötigt weniger Geräte
- Durch den Überdruck wird der Bodenbelag angehoben, was zu einer besseren Umluftmenge und somit zu einer effektiveren Trocknung führt

Die Überdrucktrocknung ist im Vereinigten Königreich immer noch weit verbreitet, wird im übrigen Europa aufgrund des Risikos der Kreuzkontamination und weiteren Nachteilen kaum noch eingesetzt.



### ANWENDUNGEN

### ZUBEHÖR

<b>P1</b>	 4-stufige Turbine <b>Turbine VP 6</b>	<b>I</b>	 <b>SUPERFLEXTRACT-Schlauch 50 mm</b>
<b>P2</b>	 Kondensationstrockner <b>AD 740</b>	<b>II</b>	 <b>Y-Schlauchverteiler</b>
<b>P3</b>	 Schalldämpfer <b>SD 2</b>	<b>III</b>	 <b>Bodenstutzen</b>

# AERCUBE® – DAS TROCKNUNGSSYSTEM FÜR PROFIS

## MODULE DES AERCUBE®-SYSTEMS

### SEITENKANALVERDICHTER – VP 3

Die Schalbox VP 3 bietet Zuverlässigkeit und energiesparenden Betrieb. Das Gerät arbeitet mit einem luftgekühlten Seitenkanalverdichter, eingebaut in das robuste AERCUBE®-Gehäuse. Verschiedene Griff- und Tragemöglichkeiten erleichtern die Handhabung. Ein Verzurrsystem sorgt für zusätzliche Stabilität bei Transport und Lagerung.

**Hohlraumtrocknung:** bis 40-50 m<sup>2</sup>  
**Sehr leise:** 57 dB(A)



### TURBINE – VP 6

Die Schallbox VP 6 ist leicht, vielseitig und leistungsstark. Der Einsatz einer bürstenlosen, regelbaren Turbine reduziert das Gewicht des VP 6, im Vergleich zu herkömmlichen Schallboxen mit Seitenkanalgebläsen, um bis zu 50 %. Die mehrstufige Steuerung dieses Geräts ermöglicht eine präzise Leistungsanpassung. Die VP 6 reduziert den Ausstattungsbedarf, da sie bis zu vier verschiedene Einzelgeräte ersetzt.

**Hohlraumtrocknung bis zu:** 70 m<sup>2</sup>  
**Geringes Gewicht:** 15 kg

### WASSERABSCHIEDER – VT 2

Der Wasserabscheider VT 2 ist mit einer hochwertigen Schmutzwasserpumpe ausgestattet, die auch im industriellen Bereich zum Einsatz kommt. Mit dieser Spezialpumpe kann der VT 2 ausschließlich als „Wassersauger“ betrieben werden. Durch die geschlossene Bauweise kann das Gerät auch dann noch betrieben werden, wenn es in 30 cm hohem Wasser steht. Dank seines hygienisch einwandfreien Aufbaus ist eine gründliche Reinigung besonders einfach. Zwei Schnellverschlüsse ermöglichen einen einfachen Zugang zum Inneren. Durch eine Ablassschraube im Gerätefuß kann das Restwasser vollständig abgelassen werden.

**Förderleistung:** 7 m<sup>3</sup>/h  
**Behältervolumen:** 20 l



# AERCUBE® – DAS TROCKNUNGSSYSTEM FÜR PROFIS

## MODULE DES AERCUBE®-SYSTEMS

### HEPA-FILTER – HF 2

Das HEPA-Filterssystem HF 2 zur effizienten Luftreinigung im anschlussfertigen AERCUBE®-Gehäuse wird in Verbindung mit einer Schallbox betrieben. Die integrierte Verschmutzungsüberwachung signalisiert, wann die Filter ausgetauscht werden müssen. Das Gerät lässt sich schnell öffnen und die Filter lassen sich dank zweier Sicherheitsschnellverschlüsse leicht wechseln.

**Volumenstrom:** 270 m<sup>3</sup>/h  
**Filter:** Vorfilter G4, HEPA-Filter H13



### SCHALLDÄMPFER – SD 2

Der SD 2 ist Schalldämpfer und Geruchsfilter zugleich. Integriert in das anschlussfertige AERCUBE®-Gehäuse minimiert er den Geräuschpegel der Schallboxen um bis zu 19 dB(A). Ein wichtiger Vorteil insbesondere in Wohngebäuden.

Optional kann das Gerät mit einem Aktivkohlefilter ausgestattet werden, um die Ausbreitung unangenehmer Gerüche (z. B. durch stehendes Wasser) zu reduzieren – perfekt für die Sanierung von Wasserschäden.

**Volumenstrom:** 220 m<sup>3</sup>/h  
**Geräuschreduzierung:** bis zu 19 dB(A)



### GEEICHTER ENERGIEZÄHLER – CC4 MID BOX

Der geeichte Energiezähler CC 4 MID BOX liefert einen sicheren Nachweis des Stromverbrauchs. Er erfasst den Stromverbrauch von bis zu vier Geräten.

**Flexibel:** Kompatibel mit jeder Trocknungslösung  
**Sicher:** MID-konformer Energiezähler



# 5 SIMPLIFY – CLOUD-BASIERTES ASSET-MANAGEMENT

Durch den Einsatz von Fernüberwachungstechnik bei einem Trocknungsprozess werden nachweislich Kosten minimiert, die im Zusammenhang mit der Schadensfall-Abwicklung stehen. Das Prinzip ist wie folgt:

## FERNÜBERWACHUNG REDUZIERT KOSTEN

Mit Simplify können Sie den Entfeuchtungsstatus in Echtzeit von fast jedem beliebigen Endgerät aus überprüfen. Darüber hinaus können Sie aus der Ferne Parameter wie Ein- und Ausschalten, Alarmer, Temperatur und Stromverbrauch überwachen und steuern. Mit anderen Worten, die Fernüberwachung in einem Trocknungsprozess beseitigt und senkt Kosten, die mit der Verwaltung eines Wasserschadensfalls und Ihres Geräteparks verbunden sind.

### Agile Reaktion zur Vermeidung von Ausfallzeiten

Die Fernüberwachung des Trocknungsprozesses bietet Wasserschadensanierern die Möglichkeit, schnell auf unvorhergesehene Ereignisse zu reagieren, wie z. B. dass sich die Installation abschaltet oder einfach nicht die erwartete Leistung erbringt. Diese Reaktionsgeschwindigkeit reduziert Ausfallzeiten und folglich die negativen Auswirkungen auf die Auftragsdauer.

### Erhalten Sie eine Benachrichtigung, wenn der Auftrag abgeschlossen ist

Die Möglichkeit, den Fortschritt eines Schadensfalls aus der Ferne zu verfolgen, bedeutet auch, dass wertvolle Zeit nicht vergeudet wird, denn die Geräte können schnellstmöglich abgeschaltet und an anderer Stelle direkt wieder eingesetzt werden, statt länger als unbedingt nötig am Einsatzort zu verbleiben. Hinzu kommen die Kosteneinsparungen, die sich aus der Verringerung der Vor-Ort-Besuche der Techniker, deren Zeit (Arbeitskosten) sowie Fahrten (Reisekosten) und dem Produktivitätsverlust ergeben, der dadurch entsteht, dass sie nicht für andere Einsätze zur Verfügung stehen. Des weiteren reduzieren weniger Besuche vor Ort die Risiken in Zusammenhang mit COVID-19 u.ä. für Mitarbeiter sowie Kunden.



# DIE BEDEUTUNG FÜR EIN SANIERUNGSUNTERNEHMEN

Arbeitsszenario	
Jährliche Schadensfälle:	10.000
Entfeuchter pro Schadensfall:	2 CDT 60
Energieverbrauch:	1,12 kWh pro Gerät
kWh-Preis:	0,2126 EUR (EU-Durchschnitt)
Stundenlohn Techniker:	27,70 EUR (EU-Durchschnitt)
Fahrstrecke pro Besuch vor Ort:	40 km (entspricht 30 Minuten Arbeit)
Transportkosten (Kraftstoff + Wartung):	0,35 EUR pro km (EU-Durchschnitt)

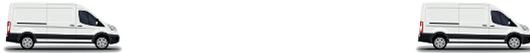
## Ohne Simplify



Besuch vor Ort	x	x	x	x	x
Tag	1	7	14	21	24

Trocknungstage pro Schadensfall:	24
Fahrstrecke pro Schadensfall:	200 km
Fahrstrecke pro Jahr:	2.000.000 km
Benötigte Entfeuchter pro Jahr:	1.333
Gesamtbetriebsstunden pro Jahr:	11.667.080 (1.333 Geräte, die 365 Tage im Jahr rund um die Uhr laufen)
Gesamtfahrkosten (Lohn/Transport):	1.392.500 EUR
Gesamtenergiekosten pro Jahr:	2.780.453 EUR
<b>Insgesamt:</b>	<b>4.172.953 EUR</b>

## Mit Simplify



Besuch vor Ort	x	x
Tag	1	21

Trocknungstage pro Schadensfall:	21
Fahrstrecke pro Schadensfall:	80 km
Fahrstrecke pro Jahr:	800.000 km
Benötigte Entfeuchter pro Jahr:	1.176
Gesamtbetriebsstunden pro Jahr:	10.301.760 (1.176 Geräte, die 365 Tage im Jahr rund um die Uhr laufen)
Gesamtfahrkosten (Lohn/Transport):	557.000 EUR
Gesamtenergiekosten pro Jahr:	2.452.972 EUR
<b>Insgesamt:</b>	<b>3.009.972 EUR</b>




**Grün**  
Spart 100.000 Liter Kraftstoff.



**Kosteneffizient**  
28 % weniger Fahrt- und Stromkosten.

# SIMPLIFY – CLOUD-BASIERTES ASSET-MANAGEMENT

## MODULE DER SIMPLIFY-LÖSUNG

### SIMPLIFY APP

Die Simplify-App wird verwendet, um die Simplify-Lösung innerhalb von nur zwei Minuten vor Ort zu programmieren. Verfügbar für iOS und Android.

Verfügbar für iOS und Android



### SIMPLIFY DASHBOARD

Das Dashboard zeigt dem Benutzer alle Simplify-Daten, die am Auftragsort erfasst wurden. Die Daten werden sowohl als Diagramm als auch in Tabellenform dargestellt und zeigen Temperatur, relative Feuchte, Dampfdruck, Taupunkt, Wassergehalt sowie Strom- und Energieverbrauch, die von den Simplify-Sensoren übermittelt werden.

Alle Daten können in Excel oder Word exportiert werden

### SIMPLIFY CONTROL UNIT

Die Simplify Control Unit ist die Steuerungseinheit der Simplify-Lösung, die sich mit GSM verbindet, wann immer dies möglich ist, und mit dem Netzwerk von Sensoren und Geräten vor Ort kommuniziert und dieses steuert. Sie überträgt Daten, z. B. Stromverbrauch und Alarmer von Sensoren, in den eingestellten Berichtsintervallen an das Simplify-Dashboard.

Findet automatisch das stärkste verfügbare GSM-Netz



# SIMPLIFY – CLOUD-BASIERTES ASSET-MANAGEMENT

## MODULE DER SIMPLIFY-LÖSUNG

### SIMPLIFY SENSOR BOX – SIMPLIFY SENSOR PROBE

Die Simplify Sensor Box, die von einer normalen 9-V-Lithiumbatterie betrieben wird, wird verwendet, um Daten von dem angeschlossenen Simplify Sensor zurück zur Simplify Control Unit zu übertragen. Die Simplify Sensor Box kann über das Simplify Dashboard gesteuert werden, um die Datenfrequenz auf gewünschte Level anzupassen.

Der Simplify Sensor ist ein Feuchtigkeits- und Temperaturfühler mit einer einzigartigen Präzision von +/- 2,0 % im Bereich von 0 bis 100 % r.F. und +/- 0,2 °C Abweichung bei den Temperaturmessungen. Die Simplify-Sensoren werden in verschiedenen Kabellängen geliefert – 24 cm, 300 cm und 2000 cm.



**Verwendet eine Funkfrequenz von 868 MHz**  
**Fühler nach IP67 geschützt**

### SIMPLIFY RELAY BOX

Die Simplify Relay Box mit drei unabhängig schaltbaren 230-V-Wechselstromausgängen und einem integrierten, MID-Zähler misst den Gesamtstromverbrauch (kW und kWh) aller angeschlossenen Geräte. Die 230-V-Wechselstromsteckdosen können vom Simplify Dashboard aus einzeln ein- und ausgeschaltet werden, wodurch Geräte aus der Ferne ein- oder ausgeschaltet werden können.



**Ein-/Ausschalten per Fernzugriff**  
**von bis zu drei Geräten**

### SIMPLIFY CC4 BOX

Die Simplify CC4 Box verfügt über vier unabhängig voneinander schaltbare 230-V-Steckdosen und ein integrierter MID-Zähler misst den Gesamtstromverbrauch (kW und kWh) aller angeschlossenen Geräte. Sie kann abgeschlossen werden, um die MID-Anforderungen zu erfüllen. Die 230-V-Wechselstromsteckdosen können vom Simplify Dashboard aus einzeln ein- und ausgeschaltet werden, wodurch Geräte aus der Ferne ein- oder ausgeschaltet werden können.

**Ein-/Ausschalten per Fernzugriff**  
**von bis zu vier Geräten**



## LUFTENTFEUCHTER – KONDENSATION

Mit unserem breiten Angebot an effizienten Kondensations- und Adsorptionsluftentfeuchtern können wir Sie umfassend beraten. So finden Sie garantiert die richtige Trocknungslösung für jede gewerbliche oder industrielle Anwendung.

### AD 20

Diese hochwertig verarbeiteten Geräte sind hervorragend geeignet für die Bau- und Wasserschadentrocknung sowie für Anwendungen in Industrie, Gewerbe oder Wasserwirtschaft. Das robuste Kunststoffgehäuse aus Rotationsguss im AERCUBE®-Design ist absolut stoß- und bruchsicher und besticht durch seine hochwertige Optik. Das Gerät ist serienmäßig mit einer automatischen Kondensatpumpe ausgestattet.

**Kapazität max.:** 18 l/24 h  
**Umluftmenge:** 200/270 m<sup>3</sup>/h (Lüfterstufen I/II)



### AD 40

Der AD 40 ist so leicht und kompakt, dass er einfach wie ein Koffer getragen werden kann. Der Luftentfeuchter AD 40 verfügt über einen hochklappbaren Griff und Verzurrgurte können an den Seiten befestigt werden. Der Wasserauffangbehälter befindet sich im Luftentfeuchter. Ein Schwimmer misst den Füllstand im Wasserauffangbehälter und schaltet den Entfeuchter aus, wenn dieser voll ist. Bei Wiedereinsetzen des Eimers startet das Gerät automatisch wieder, ebenso nach einer Stromunterbrechung. Zusätzlich kann eine automatische Pumpe angeschlossen werden und das Gerät kann mit AERCUBE-Komponenten kombiniert und gestapelt werden.

**Kapazität max.:** 33,5 l/24 h  
**Umluftmenge:** 300/400 m<sup>3</sup>/h (Lüfterstufen I/II)

### AD 740

Diese hochwertig verarbeiteten Geräte sind hervorragend geeignet für die Bau- und Wasserschadentrocknung sowie für Anwendungen in Industrie, Gewerbe oder Wasserwirtschaft. Das robuste Kunststoffgehäuse aus Rotationsguss im AERCUBE®-Design ist absolut stoß- und bruchsicher und besticht durch seine hochwertige Optik. Zusätzlich kann eine automatische Pumpe angeschlossen werden.

**Kapazität max.:** 34 l/24 h  
**Umluftmenge:** 450/550 m<sup>3</sup>/h (Lüfterstufen I/II)



# LUFTENTFEUCHTER – KONDENSATION

## AD 750 – AD 750P – AD 780P

Diese hochwertig verarbeiteten Geräte sind hervorragend geeignet für die Bau- und Wasserschadentrocknung sowie für Anwendungen in Industrie, Gewerbe oder Wasserwirtschaft. Das robuste Kunststoffgehäuse aus Rotationsguss ist absolut stoß- und bruchstabil und besticht durch hochwertige Optik und einzigartiges Design. Die AD 750P und AD 780P sind mit einer eingebauten Kondensatpumpe ausgestattet.

### AD 750 – AD 750P

**Kapazität max.:** 50 l/24 h  
**Umluftmenge:** 710 m<sup>3</sup>/h

### AD 780P

**Kapazität max.:** 76 l/24 h  
**Umluftmenge:** 760 m<sup>3</sup>/h



## AD 520 – AD 540

Universelle, zuverlässige und energiesparende Kondensationsluftentfeuchter. Flexible Optionen für Zubehör ermöglichen maßgeschneiderte Anwendungen auch für extreme Bedingungen wie in der Bautrocknung, in Offshore-Windparks oder in sehr warmen Ländern. AD 520 und AD 540 sind leichte, kompakte, praktische und tragbare Geräte. Sie sind gleichermaßen beliebt für die Wasserschadensanierung wie für die Luftentfeuchtung in gewerblich oder privat genutzten Räumen.

### AD 520

**Kapazität max.:** 19 l/24 h  
**Umluftmenge:** 250/340 m<sup>3</sup>/h  
(Lüfterstufen I/II)

### AD 540

**Kapazität max.:** 34 l/24 h  
**Umluftmenge:** 500/620 m<sup>3</sup>/h  
(Lüfterstufen I/II)

## AD 560 – AD 580

Universelle, zuverlässige und energiesparende Kondensationsluftentfeuchter. Flexible Optionen für Zubehör ermöglichen maßgeschneiderte Anwendungen auch für extreme Bedingungen wie in der Bautrocknung, in Offshore-Windparks oder in sehr warmen Ländern. Charakterisiert durch besonders energieeffiziente Technik, hohe Benutzerfreundlichkeit und ein extrem robustes Gehäuse, eignen sich diese Geräte ideal für Bautrocknung und Wasserwirtschaft. Sie sind die erste Wahl für die Trockenhaltung in Lagern und Archiven sowie zur Werterhaltung.

### AD 560

**Kapazität max.:** 52 l/24 h  
**Umluftmenge:** 425/700 m<sup>3</sup>/h  
(Lüfterstufen I/II)

### AD 580

**Kapazität max.:** 76,5 l/24 h  
**Umluftmenge:** 750 m<sup>3</sup>/h



# LUFTENTFEUCHTER – KONDENSATION

## AD 660 – AD 680

Universelle, zuverlässige und energiesparende Kondensationsluftentfeuchter. Flexible Optionen für Zubehör ermöglichen maßgeschneiderte Anwendungen auch für extreme Bedingungen wie in der Bautrocknung, in Offshore-Windparks oder in sehr warmen Ländern. Der AD 660 und der AD 680 sind beide mit zwei großen Rollen und einem umlaufenden Rahmen ausgestattet, um das Schieben und Tragen zu erleichtern. Diese beiden Geräte sind bei Bautrocknungsunternehmen und Baumaschinenvermietern ebenso beliebt wie zur Luftentfeuchtung in gewerblich oder privat genutzten Räumen.

### AD 660

**Kapazität max.:** 52 l/24 h  
**Umluftmenge:** 425/700 m<sup>3</sup>/h  
(Lüfterstufen I/II)

### AD 680

**Kapazität max.:** 76,5 l/24 h  
**Umluftmenge:** 750 m<sup>3</sup>/h



## PORTA-DRY 400

Dieser Kondensationsentfeuchter wurde speziell für die Sanierung von Wasserschäden, die Bautrocknung und die Dauertrocknung großer Räume entwickelt. Das sehr robuste und kompakte Gerät wiegt nur 45 kg und ist mit führender Wärmepumpentechnologie mit Energierückgewinnung ausgestattet. Dies optimiert nicht nur die Energieeffizienz, sondern ermöglicht auch den Einsatz des Geräts in beheizten Räumen bis zu 680 m<sup>3</sup> und unbeheizten Räumen bis zu 450 m<sup>3</sup>.

Der Luftentfeuchter PORTA-DRY 400 ist mit Gummirädern sowie einem Handgriff ausgestattet und damit ideal für Vermietungsunternehmen und jeden Nutzer geeignet, der Wert auf Flexibilität und einfache Handhabung legt. Nach Gebrauch lässt sich das Gerät auch einfach mit Wasser oder einem Hochdruckreiniger säubern.

**Kapazität max.:** 71 l/24 h  
**Umluftmenge:** 700 m<sup>3</sup>/h

## DH 732

Robustes und kostengünstiges Sortiment an mobilen Entfeuchtern, das sich ideal für Projekte in der Baubranche, für Sanierungsarbeiten, die Wasserschadensanierung und vieles mehr eignet. Hocheffiziente Geräte, die für den Einsatz unter rauen Arbeitsbedingungen ausgelegt sind.

**Kapazität max.:** 30 l/24 h  
**Umluftmenge:** 200 m<sup>3</sup>/h



# LUFTENTFEUCHTER – KONDENSATION

## DH 752

Robustes und kostengünstiges Sortiment an mobilen Entfeuchtern, das sich ideal für Projekte in der Baubranche, für Sanierungsarbeiten, die Wasserschadensanierung und vieles mehr eignet. Hocheffiziente Geräte, die für den Einsatz unter rauen Arbeitsbedingungen ausgelegt sind.

**Kapazität max.:** 45,6 l/24 h  
**Umluftmenge:** 350 m<sup>3</sup>/h



## DH 792

Die robusten und kostengünstigen DH 792 sind mobile Entfeuchter, die sich ideal für Projekte in der Baubranche, für Sanierungsarbeiten, die Wasserschadensanierung und zum Vermieten eignen. Sie sind optional mit einer Pumpe und einem Kondensatablaufschauch ausgestattet und verfügen über einen integrierten Betriebsstundenzähler sowie einen Hygrostat.

**Kapazität max.:** 100 l/24 h  
**Umluftmenge:** 1.000 m<sup>3</sup>/h

## DHP 55

Mobile Geräte mit eingebauter Wasserpumpe, die in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden können. Der Einsatz dieser Kondensationsentfeuchter beschleunigt die Oberflächenbehandlung und Renovierungsarbeiten. Dank der robusten Konstruktion sind sie perfekt geeignet für schwierige Arbeitsbedingungen.

**Kapazität max.:** 45,9 l/24 h  
**Umluftmenge:** 340 m<sup>3</sup>/h



# LUFTENTFEUCHTER – KONDENSATION

## DHP 65

Mobile Geräte, die in vielen Bereichen eingesetzt werden können. Der Einsatz dieser Kondensationsentfeuchter beschleunigt die Oberflächenbehandlung und Renovierungsarbeiten. Hocheffiziente Entfeuchter für den professionellen Einsatz unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

**Kapazität max.:** 56 l/24 h  
**Umluftmenge:** 500 m<sup>3</sup>/h



## KT 20

Der leichte und kompakte Kondensationstrockner KT 20 mit robustem Kunststoffgehäuse trocknet Räume in Neubauten, Kellern und nach Wasserschäden und reduziert die Luftfeuchtigkeit in geschlossenen Räumen/Bereichen.

Kleine Räume, Platzmangel, Schmutz und ständige Ortswechsel sind für das kompakte Trocknungswunder kein Problem. Für den Einsatz bei der Wasserschadensanierung, der Bau- und Neubautrocknung, der Renovierung/Modernisierung, für Wohnungsbaugesellschaften und Hausmeisterdienste.

**Kapazität max.:** 24 l/24 h  
**Umluftmenge:** 375 m<sup>3</sup>/h

## KT 45

Der Bautrockner KT 45 ist mit seinem stabilen Kunststoffgehäuse kompakt, robust und handlich. Durch den praktischen Teleskop-Handgriff und seinen großen Rädern ist er fahrbar und flexibel einzusetzen.

Er eignet sich ideal zum Trocknen von Räumen in Neubauten, Kellern oder nach Wasserschäden und zur Reduzierung der Luftfeuchtigkeit in geschlossenen Räumen. Schnelle und effiziente Trocknung. Für den Einsatz bei der Wasserschadensanierung, Bau und Neubautrocknung, Renovierung, Sanierung, für Wohnungsbaugesellschaften und Hausmeisterdienste.

**Kapazität max.:** 45 l/24 h  
**Umluftmenge:** 375 m<sup>3</sup>/h



# LUFTENTFEUCHTER – ADSORPTION

## ASE 200-300-400

Die tragbaren ASE-Entfeuchter eignen sich ideal für die Entfeuchtung großer Räume mit niedrigen Temperaturen und sind äußerst kompakte, robuste und leichte Adsorptionstrockner. Dank der hohen Leistung bei niedrigen Temperaturen liefern die einfach zu installierenden ASE-Geräte schnelle Ergebnisse beim Trocknen aller Arten von Bau- und Notfallsituationen und minimieren so das Risiko langfristiger Schäden, z.B. durch Überschwemmungen. Anwendungsbeispiele sind Keller, Garagen, Lagerhallen und -räume, Archive, Produktionsbereiche, Wasserwerke und vieles mehr.



### ASE 200

**Leistung:** 18,75 l/24 h (20 °C/60 % r.F.)  
**Volumenstrom Trockenluft:** 210 m<sup>3</sup>/h  
**Volumenstrom Regenerationsluft:**  
110 m<sup>3</sup>/h

### ASE 300

**Leistung:** 25,7 l/24 h (20 °C/60 % r.F.)  
**Volumenstrom Trockenluft:** 300 m<sup>3</sup>/h  
**Volumenstrom Regenerationsluft:**  
110 m<sup>3</sup>/h

### ASE 400

**Leistung:** 36 l/24 h (20 °C/60 % r.F.)  
**Volumenstrom Trockenluft:** 480 m<sup>3</sup>/h  
**Volumenstrom Regenerationsluft:**  
185 m<sup>3</sup>/h

# BELÜFTUNG

Unsere breite Palette an Ventilatoren und Gebläsen trägt zur Beschleunigung von Trocknungsprojekten bei, indem sie die Belüftung und Luftzirkulation verbessern, sodass Entfeuchter die betroffenen Räume und Gebäude schneller und effektiver trocknen können.

## AB 200

Der AB 200 ist ein gebrauchsfertiger Seitenkanalverdichter mit integrierter Vibrationsdämpfung und Schalldämmung, ideal für die Wasserschadensanierung.

**Luftleistung:** 80 m<sup>3</sup>/h



## DF 20 – DF 30 – DF 36

Diese professionellen Metallventilatoren sorgen für zusätzliche Belüftung bei Veranstaltungen im Innen- und Außenbereich und unterstützen auch Trocknungs-, Heiz- und Kühlgeräte. Sie können in Wohnhäusern, Büros und an Arbeitsplätzen eingesetzt werden, die eine verbesserte Belüftung und Luftzirkulation benötigen, sowie bei der Trocknung feuchter Bereiche helfen.



### DF 20

**Lüfterstufen:** 3  
**Luftleistung:** 3.600/4.800/6.600 m<sup>3</sup>/h

### DF 30

**Lüfterstufen:** 2  
**Luftleistung:** 9.180/10.200 m<sup>3</sup>/h

### DF 36

**Lüfterstufen:** 2  
**Luftleistung:** 11.800/13.200 m<sup>3</sup>/h

## DFB 16

Dieser leise laufende, batteriebetriebene Ventilator ist leicht und kompakt und kann in öffentlichen Räumen wie Restaurants, Bars, bei Veranstaltungen, in Werkstätten sowie Büros und zu Hause eingesetzt werden.

**Luftleistung:** 1.200 m<sup>3</sup>/h



# BELÜFTUNG

## CDX 20

Der CDX 20 kann in drei verschiedenen Positionen betrieben werden. Robust und hocheffizient mit flachen Diffusoren ist er ideal für Wohnungen, Büros oder Renovierungsarbeiten.

**Lüfterstufen:** 2

**Luftleistung:** 1.270/1.610 m<sup>3</sup>/h



## DFX 20

Diese professionellen, rotationsgeformten Ventilatoren unterstützen Trocknungs-, Heiz- und Kühlgeräte. Sie können in Räumen eingesetzt werden, die eine verbesserte Belüftung und Luftzirkulation benötigen, sowie bei der Trocknung feuchter Bereiche helfen.

**Lüfterstufen:** 2

**Luftleistung:** 5.430/6.450 m<sup>3</sup>/h

## FD 4000

Axiallüfter zur Belüftung und schnellen Trocknung von Räumen und Wandflächen nach Wasserschäden. Trocknungszeiten werden verkürzt. Das ideale Arbeitsinstrument in der Industrie sowie für den modernen Handwerker und Dienstleister. Mit dem handlichen und leicht zu transportierenden Ventilator haben Sie sechs Geräte in einem: Teppichtrockner, Wandtrockner, Deckentrockner, Fußbodentrockner, Powerlüfter zur Kühlung / Belüftung von Räumen und einem Kombilüfter zur Unterstützung des Trocknungsprozesses mit Kondensationstrockner.

**Luftleistung:** 3.687 m<sup>3</sup>/h



# BELÜFTUNG

### POWERVENT 1500

Der PowerVent 1500 ist das ideale Arbeitsgerät für moderne Handwerker und Dienstleister – zur Belüftung bei Arbeiten in Schächten, zum Trocknen von Hohlräumen nach Wasserschäden für die Absaugung bei Schweißarbeiten in Behältern.

Der kompakte Ventilator ist schnell aufgebaut, der Schlauch an der Ausblasseite oder Ansaugseite rasch angeschlossen, und nach dem Einsatz ist alles wieder sicher verpackt.

Der Schlauchkanister CPC sorgt für schnellen Auf- und Abbau sowie sicheren Transport und Lagerung des Schlauchs – und damit für hohe Einsparungen bei Arbeitszeit und Material. Er beinhaltet 7.6 m Schlauch und ist rasch angeschlossen, egal ob an der Ansaug- oder der Ausblasseite des PowerVent 1500.



**Luftleistung:** 1.162 m<sup>3</sup>/h



### POWERVENT 3000

Der Axiallüfter PowerVent 3000 bewegt die Luft kraftvoll, wodurch der Lüftungs- und Trocknungsprozess in den verborgensten Winkeln beschleunigt wird.

Mit einem Gewicht von nur 17,5 kg kann das Gerät problemlos transportiert werden. Die bis zu 45 m langen Schläuche können an den PowerVent 3000 angeschlossen werden, sodass frische Luft in die entferntesten Räume geleitet und verbrauchte Luft von dort abgesaugt werden kann. Durch einen praktischen Dreifachverteiler kann die Luft noch gezielter weitergeleitet werden.

Auch für die Luftreinigung und als Staubschutzsystem vielseitig zu kombinieren.

**Luftleistung:** 3.102 m<sup>3</sup>/h

### TD 300

Der Turbo-Trockner TD 300 eignet sich besonders zum Trocknen von Hohlräumen, Teppichen und zur Wasserschadensanierung.

Mit seinen kompakten Abmaßen und einem Gewicht von nur 3,2 kg sind die Ventilatoren problemlos zu transportieren.

**Luftleistung:** 437 m<sup>3</sup>/h



# BELÜFTUNG

## TD 2400

Gezielte Trocknung durch den Anschluss von bis zu drei Schläuchen à 10 m (Schlauchadapter im Lieferumfang enthalten) sowie durch variable Aufstellpositionen. Der Radiallüfter TD 2400 eignet sich besonders für den Einsatz in der Hohlraumtrocknung, Teppichtrocknung und Wasserschadensanierung.

Aufgrund seiner kompakten Abmessungen ist der Ventilator einfach zu transportieren, leicht und stapelbar.

**Luftleistung:** 1.860 m<sup>3</sup>/h



## LUFTREINIGUNG UND DESINFEKTION

Unser Angebot an Luftreinigungs- und -desinfektionsgeräten sorgt für sichere Arbeitsplätze. Die Geräte minimieren und entfernen unangenehme Gerüche, Staub, Allergene, Bakterien und Virenpartikel in bzw. aus der Luft.

### AMH 100

Der Luftreiniger AMH 100 ist ein Hochleistungsgebläse mit einer Umwälzleistung von 1.600 m<sup>3</sup>/h. Das Gerät bietet eine Vielzahl von Filtrationslösungen. Es reinigt schnell und effizient die Luft in kontaminierten Räumen und ist ideal für den Einsatz im Bauwesen und in der Industrie geeignet.

**Verfügbare Filter:** Vorfilter G4, Feinstaubfilter F9, HEPA-Filter H13, HEPA-Filter H14, Aktivkohlefilter



### MAS 13

Der MAS 13 Luftreiniger schafft eine Umgebung, die sowohl frei von Staub als auch luftgetragenen Partikeln wie Schimmelsporen und Viren ist, wodurch sich die Luftqualität verbessert und schlechte Gerüche reduziert werden. Der mobile Luftwäscher MAS 13 entfernt Partikel und Dämpfe aus Ihrem Arbeitsbereich mit einer max. Luftleistung von 1.300 m<sup>3</sup>/h.

**Luftleistung:** 1.300 m<sup>3</sup>/h

### POWERFILTER 1000

Der Luftreiniger ist flexibel mit verschiedenen Filtern zu bestücken (H-Klasse, M-Klasse). Für die Geruchssanierung kann außerdem ein Aktivkohlefilter eingesetzt werden. Der Aufbau des Metallgehäuses ist sehr wartungsfreundlich und der Luftfilter kann schnell und einfach gereinigt und gewartet werden.

In Kombination mit der Heylo Staubschutztür DCD 3.0 erhalten Sie das Staubschutzsystem DCS-PF 1000.

**Luftleistung max.:** 917 m<sup>3</sup>/h



# LUFTREINIGUNG UND DESINFEKTION

## POWERFILTER 1400

Aufgrund seiner geringen Abmessungen und seines geringen Gewichts eignet sich dieser Luftreiniger besonders für die Sanierung in kleinen Räumen. Mit dem ergonomischen Tragegriff lässt sich der Luftreiniger mühelos von Raum zu Raum transportieren.

Für die Geruchssanierung kann außerdem ein Aktivkohlefilter eingesetzt werden. Der Aufbau des Metallgehäuses ist sehr wartungsfreundlich und der Luftfilter kann somit schnell und einfach gereinigt und gewartet werden. In Kombination mit der Heylo Staubschutztür DCD 3.0 erhalten Sie das Staubschutzsystem DCS-PF 1400.



**Luftleistung max.:** 1.010 m<sup>3</sup>/h



## DCD-DCS

Staubschutztür bestehend aus: Tür-Grundelement (für Türbreiten von 680-830 mm) , PVC-Folie mit Klettverschluss (2 x 68 cm), 4-teiliges Adapterset und Transporttasche.

Saubere Abschottung von Türen während Renovierungsarbeiten. Kernstück ist die Staubschutztür DCD-3.0 – für eine schnelle und sichere Abschottung zwischen Arbeits- bzw. Schmutz- und Weißbereich.

**Türbreite:** 680-1.430 mm  
**Staubabsaugung, Unterdruck**

## HEYWALL

Die HEYWALL Staubschutzwand ist ein Baukastensystem aus Aluminiumstangen bis zu 5 m Höhe, die zusammen mit einer Folie und einem praktischen Ein- oder Ausgang mittels selbstklebendem Reißverschluss eine staubdichte Absperrung schafft. Sie kann als Raumteiler, in L- oder U-Form oder als Polygon aufgestellt werden. Alle Winkel sind möglich.

**Deckenhöhe:** bis zu 5 m  
**Werkzeugloser Gebrauch und einfache Montage**



# LUFTREINIGUNG UND DESINFEKTION

## VENUS

Die Pump-Sprühflasche Venus ist ein Handdruck-Sprühgerät mit integrierter Luftpumpe zum gleichmäßigen Aufbringen eines Wirkstoffes. Sie besitzt ein eingebautes Sicherheitsventil, einen Inline-Filter und eine verstellbare Sprühdüse. Die Viton-Gummidichtung ist chemikalienbeständig.

**Sicherheitsventil, Inline-Filter,  
verstellbare Sprühdüse**



## CYCLONE ULTRA FLEX

Wenn es darum geht, geringe Wirkstoffmengen auf große Flächen zu bringen, sind ULV-Sprayer die erste Wahl. ULV steht für „ultra low volume“ - also „extrem geringes Volumen“. Im Vergleich zu herkömmlichen Sprühgeräten erzeugen sie sehr kleine Tröpfchen, die dennoch etwa zehnmals größer sind als die Partikel eines Foggers. Flexibler Schlauch für gezieltes Versprühen.

**Der flexible Geräteschlauch vereinfacht  
das gezielte Auftragen**



## BASE CLASSIC 2

Der Thermofogger Base Classic 2 ist eine Verdampfer- oder Nebelmaschine. Er erzeugt einen feinen, schwebfähigen Nebel, dessen Partikel auch in die Oberfläche poröser Materialien eindringen. So wird nicht nur der Geruch, sondern auch die Ursache neutralisiert. Von einer kleinen Nebelwolke bis hin zu einem dichten, raumfüllenden Nebel kann jeder gewünschte Effekt erzielt werden. Die Feinregulierung der Pumpe ermöglicht Nebelleistungen zwischen 1 % und 99 %.

**Nebelleistungen zwischen  
1 % und 99 %**



# LUFTREINIGUNG UND DESINFEKTION

## PATRIOT

Fogger erzeugen einen feinen, schwebfähigen Wirkstoffnebel, dessen Partikel auch in die Oberfläche poröser Materialien eindringen. So wird nicht nur der Geruch, sondern auch die Ursache neutralisiert. Der Patriot ist ein Puls-Jet-Fogger, der viele chemische und biologische Wirkstoffe extrem schnell und effektiv vernebelt. Durch die hohe Durchsatzgeschwindigkeit im Strahlrohr ist es möglich, auch chemisch sehr empfindliche Substanzen ohne Wirkungsverlust zu verteilen.



**Benzinmotor (0,8 l)**



## ALRON CITROX – ODOX-DF – PENETROX – MAXOX-DF

Oxidations-/Reinigungs-/Desinfektionsmittel gegen Schimmel, Pilze, Schwarzschimmelflecken, Bakterien und Gerüche.

### ODOX-DF

Oxidationsmittel und Desinfektionsmittel mit Langzeitwirkung, entfernt Bakterien, Pilze und Schimmelpilze

### ALRON CITROX

Löst Kalk, Seifenreste, Rostflecken, Schwarzschimmelflecken; tötet Schimmelpilz ab

### PENETROX

Entfernt Bakterien, Pilze und Schimmelpilze aus porösen Materialien

### MAXOX-DF

Oxidation und Desinfektionsmittel gegen Schimmel und Schimmelgeruch

## INFRAROTHEIZUNG

Infrarot-Heizplatten beseitigen Wasser- und Feuchtigkeitsschäden schnell und schonend durch Infrarotwärme. Die Feuchtigkeit vom Mauerwerk wird vom Heizfeld punktgenau getrocknet.

### **IRW 200/200 PRO - IRW 500/500 PRO**

Die Infrarot-Wärmeplatten IRW 200/IRW 500 entfernen Wasser- und Feuchtigkeitsschäden schnell und schonend durch Infrarotwärme. Die Feuchtigkeit im Mauerwerk wird punktgenau getrocknet. Ideal für den Einsatz in Neubauten, zur Altbausanierung, nach Brand- und Wasserschäden sowie zur Trocknung von Baustoffen – auch geeignet zum Beheizen von z. B. Bauwagen.

Kein Bohren: Wandmontage mit Teleskopstangen und Befestigungsschellen. Perfekte Wandtrocknung mit stabilen Standfüßen. Verbindung mehrerer IRW mit praktischer Lochschiene.

Die Heizfelder IRW 500 PRO und IRW 200 PRO sind mit einem kWh-Zähler (MID) ausgestattet.

**Kein Bohren: Wandmontage mit Teleskopstangen und Befestigungsschellen**



## MESSTECHNIK

Unsere Messgeräte helfen, versteckte Probleme und deren Ursache frühzeitig zu erkennen und zu dokumentieren. Zu den Anwendungsbereichen gehören Leckageortung, Messung von Gebäudefeuchte, Raumklima und Luftqualität z.B. bei Wasserschäden und Neubautrocknung.

### HFM 200

Feuchtemessgerät mit Kugelsonde. Die kapazitive Hochfrequenztechnologie ermöglicht Feuchtemessungen von 20 bis 40 mm Messtiefe. Beim Überschreiten von zwei einstellbaren Grenzwerten wird der Benutzer optisch und akustisch gewarnt. Das Feuchtemessgerät dient zur schnellen zerstörungsfreien Feuchtemessung von Fliesen, organischen Baustoffen und Holz. Lieferumfang: 3AA-Batterien, Tasche.

LCD-Dreifach-Display mit Hintergrundbeleuchtung



### PROTIMETER MMS 2

Das 4-in-1-Feuchtemessgerät MMS 2 vereint die neueste Protimeter-Technologie in einem intuitiven, robusten und vollständig funktionellen Design. Ob bei der Bauwerksdiagnose, in der Wasserschadensanierung oder bei der Dokumentation raumklimatischer Vorgänge, das MMS 2 bietet für viele Einsatzbereiche die perfekte Lösung. Im großen LCD-Display werden die Materialfeuchtemesswerte zusätzlich mit einer dreifarbigigen Balkenleiste leicht verständlich dargestellt.

Im Lieferumfang enthalten: Softcase, Tiefenmesssonde 140 mm, großer Stiftmesskopf, Hygrostick-Feuchtesensor, Short-Quikstick-Feuchtesensor, Verlängerungskabel Hygro-/Quikstick-Sensor, Datenkabel und Software, Prüf widerstand.

Vollständige Feuchtigkeitsdiagnose mit einem Gerät

### LECKSUCHFARBE

Die Farbstoffe eignen sich zur Lecksuche in Abflüssen und Abwassersystemen. Auch zur Auffindung von Undichtigkeiten an Flachdächern, Terrassenabläufen und Tiefgaragen sind sie hervorragend geeignet. Die Lecksuchfarbstoffe Rot, Grün, Blau und Gelb sind ohne Hilfsmittel optisch erkennbar. Diese werden im zu testenden Bereich in Wasser aufgelöst und der zu untersuchende Wasserverlauf wird somit sichtbar gemacht. Der Lecksuch-Farbstoff Fluoreszin/ Uranin ist am deutlichsten unter infrarotem- und ultraviolettem Licht sichtbar.

Lecksuchfarbstoffe machen Lecks sichtbar



# DANTHERMGROUP

**Dantherm A/S**

Marienlystvej 65  
DK-7800 Skive  
Denmark  
t. +45 96 14 37 00

**Dantherm Ltd.**

Unit 12, Galliford Road  
Maldon CM9 4XD  
United Kingdom  
t. +44 (0)1621 856611

**Dantherm GmbH**

Oststraße 148  
22844 Norderstedt  
Germany  
t. +49 40 526 8790

**Dantherm S.p.A.**

Via Gardesana 11  
37010 Pastrengo (VR)  
Italy  
t. +39 045 6770533

**Dantherm Sp. z o.o.**

ul. Magazynowa 5a  
62-023 Gądki  
Poland  
t. +48 61 65 44 000

**Dantherm SP S.A.**

C/Calabozos 6  
(Polígono Industrial)  
28108 Alcobendas, Madrid  
Spain  
t. +34 91 661 45 00

**Dantherm SAS**

23 rue Eugène Hénaff  
69694 Vénissieux Cedex  
France  
t. +33 4 78 47 11 11

**Dantherm AS**

Løkkeåsveien 26  
3138 Skallestad  
Norway  
t. +47 33 35 16 00

**Dantherm AB**

Fridhemsvägen 3  
602 13 Norrköping  
Sweden  
t. +46 (0)11 19 30 40

**Dantherm LLC**

Transportnaya 22/2  
142800, Stupino  
Moscow  
Russia  
t. +7 (495) 642 444 8

**MCS China**

Unit 2B, No. 512  
Yunchuan Road  
Baoshang, Shanghai, 201906  
China  
t. +8621 61486668

**AirCenter AG**

Täferstrasse 14  
CH-5405 Baden Dättwil  
Switzerland  
t. +41 43 500 00 50

**Heylo GmbH**

Im Finigen 9  
28832 Achim  
Germany  
t. +49 4202 97550

**SET Energietechnik GmbH**

August-Blessing-Straße 5  
71282 Hemmingen  
Germany  
t. +49 7150 94540

*Händler:*

BLEIBEN SIE IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND

**FOLGEN SIE UNS AUF:**



[danthermgroup.com](http://danthermgroup.com)