

AERIAL[®]
CLIMATE SOLUTIONS



2023

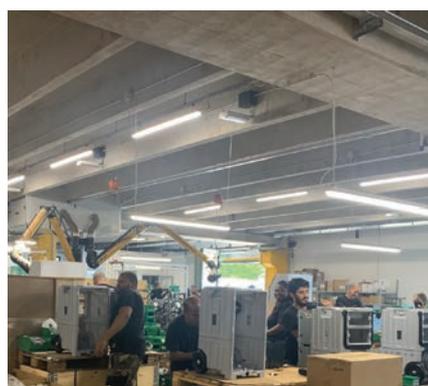
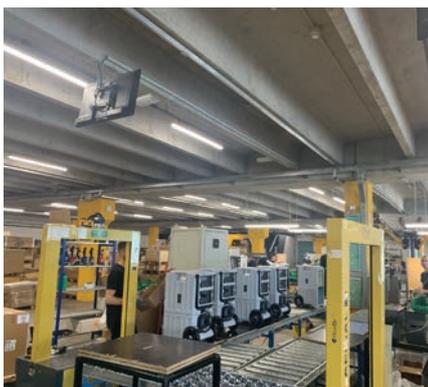
SOLUTIONS DE SÉCHAGE

POUR LA RÉPARATION DE DÉGÂTS DES EAUX, LE SÉCHAGE DANS LA
CONSTRUCTION ET L'INDUSTRIE

Dantherm[®]
CLIMATE SOLUTIONS

DANTHERMGROUP

DANTHERM GROUP



A propos du Dantherm Group

Le Dantherm Group est un leader européen des solutions de climatisation portables et installées pour un large éventail d'industries et d'utilisations. S'appuyant sur l'héritage des différentes marques que nous possédons, nos experts construisent et fabriquent chaque année des centaines de milliers d'unités performantes de chauffage, de refroidissement, de déshumidification, de purification de l'air et de ventilation dans nos propres usines en Europe. Toutes ces unités sont conçues pour créer un environnement climatique sain et confortable de manière durable, économe en énergie et rentable.

Pourquoi un partenariat avec nous

- Qualité de conception européenne
- Experts en contrôle de climat
- Vaste gamme de solutions



DÉSHUMIDIFICATEURS

P6



SYSTÈME AERCUBE®

P30



CIRCULATEURS D'AIR
ET PURIFICATEURS
D'AIR

P44



GESTION A
DISTANCE

P47



ACCESSOIRES

P51

SOLUTIONS DE SÉCHAGE POUR : RÉPARATION DE DÉGÂTS DES EAUX

GUIDE RAPIDE



SOUFFLANTES À
CANAL LATÉRAL
VP 3



VP 6
TURBINE



SÉPARATEUR D'EAU
VT 2



HF 2 FILTRE HEPA,
SD 2 SILENCIEUX



AD 20, AD 40,
DÉSHUMIDIFICATEURS
AD 740

TYPE



PRESSION



D'ASPIRATION



SD 2 UNIQUEMENT



CONDENSATION



CHÂSSIS



PLASTIQUE
RÉSISTANT AUX UV



APPLICATIONS



RÉPARATION DE
DÉGÂTS DES EAUX



SÉCHAGE EN CAS
D'INONDATION



INDUSTRIE DU
BÂTIMENT ET TRAVAUX
DE RÉPARATION



SÉCHAGE DES CAVITÉS
MURALES, DES
PLAFONDS ET DES FAUX
PLAFONDS



SÉCHAGE DES
CONSTRUCTIONS DE
PLANCHERS ISOLÉS

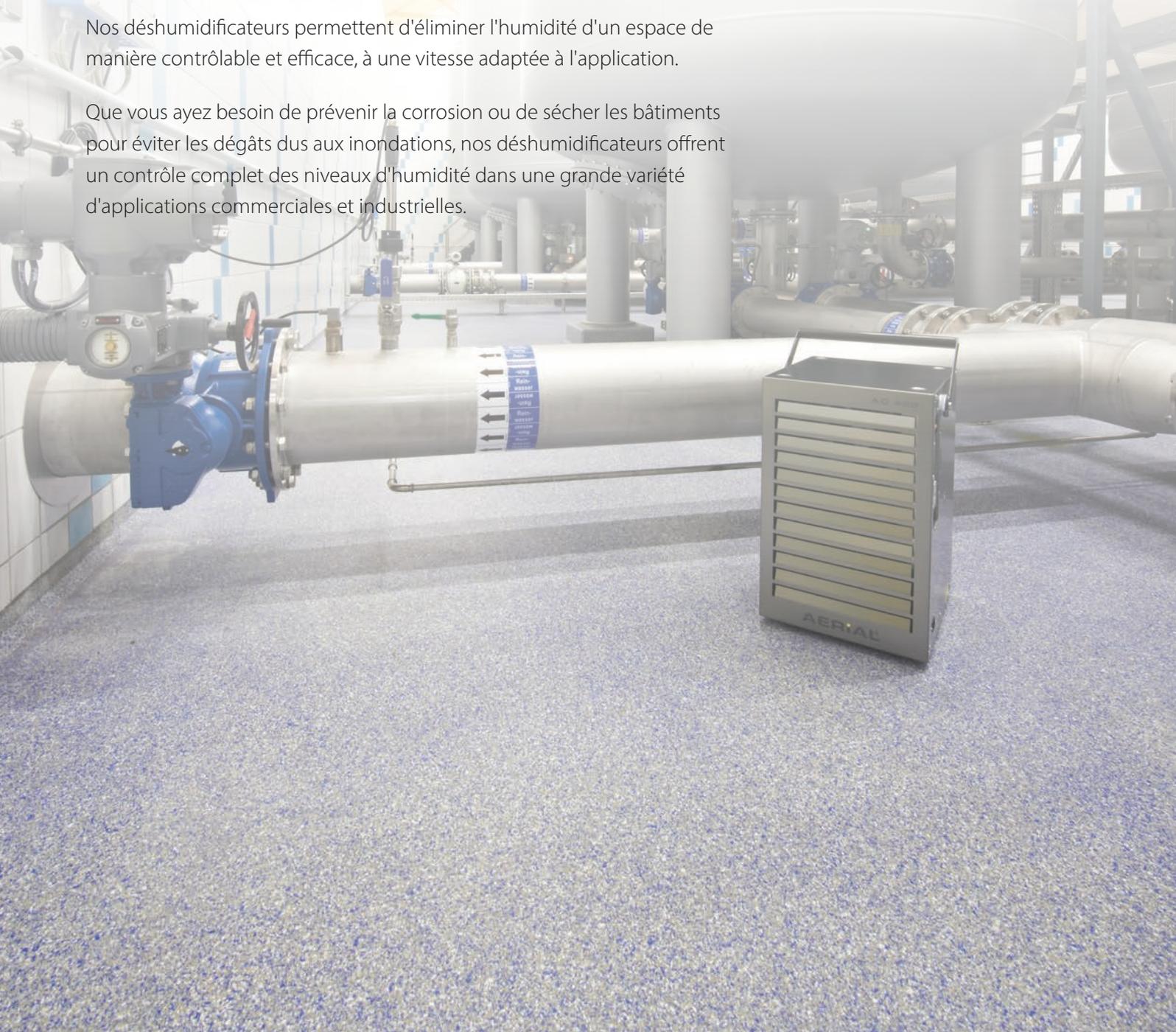


DÉSHUMIDIFICATEURS

L'humidité est toujours présente dans l'air, et en grandes quantités, elle peut empêcher une ventilation naturelle. Les niveaux d'humidité relative peuvent augmenter dans les espaces pendant les projets de construction, à la suite d'un incendie ou d'une inondation ou après une période de négligence, causant des dommages importants à l'environnement. Nos déshumidificateurs accélèrent le rythme de vos processus de séchage, en éliminant l'humidité des matériaux humides et en empêchant la croissance de moisissures et de champignons nuisibles. Bien que certains utilisent la chaleur ou la ventilation pour résoudre ces problèmes, ils peuvent potentiellement dissimuler la cause profonde, être difficiles à gérer et consommer beaucoup d'énergie.

Nos déshumidificateurs permettent d'éliminer l'humidité d'un espace de manière contrôlable et efficace, à une vitesse adaptée à l'application.

Que vous ayez besoin de prévenir la corrosion ou de sécher les bâtiments pour éviter les dégâts dus aux inondations, nos déshumidificateurs offrent un contrôle complet des niveaux d'humidité dans une grande variété d'applications commerciales et industrielles.



TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE

Nous intégrons des concepts et des technologies innovantes pour un fonctionnement simplifié, une efficacité énergétique maximale et une déshumidification optimale.



Le système électronique eDRY® contrôle les déshumidificateurs AERIAL avec précision et réactivité, évitant ainsi des temps de fonctionnement inutiles et économisant de l'énergie.



Module de commande intelligent avec platine électronique doté des sondes de la plus haute précision

- Affichage multilingue
- Mesure précise de la température et de l'humidité
- Réglage de l'humidité souhaitée avec une précision de 1 %
- Paramètres système non perdus en cas de panne de courant sur site

EDRY électronique facile à utiliser

- Interrupteur marche/arrêt
- Réglage souhaité de l'humidité (est conservé même après la déconnexion de l'alimentation)
- Fonctionnement continu/mode nuit
- Ecran : Heures de fonctionnement/humidité existante/sélectionnée
- Néon : Réservoir plein
- Redémarrage automatique après une panne de courant



La technologie BlueDry® permet d'améliorer l'efficacité énergétique et les performances des déshumidificateurs à condensation à des taux d'humidité et de températures faibles. L'échangeur de chaleur est revêtu d'une couche multifonctionnelle haute performance procédé sol-gel utilisant une nanotechnologie.

Cette technologie bénéficie de deux effets principaux :

- Effet nettoyage FACILE
- Hydrophobicité (effet lotus)

Ces deux effets améliorent considérablement la performance énergétique de l'échangeur de chaleur. Tous les déshumidificateurs à condensation AERIAL sont équipés de la technologie BlueDry®.

Plus de fonctionnalités



Les produits AERCUBE® et les déshumidificateurs AERIAL rotmoulés sont disponibles avec votre logo et dans votre couleur.

Quantité minimale de commande :
15 pièces



La consommation d'énergie est affichée via le compteur énergétique étalonné, non réinitialisable et conforme MID.



Conforme à la directive sur les gaz fluorés (2020), réduisant l'utilisation des HFC pour atténuer les effets du réchauffement climatique.

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 20



AD 20

L'AD 20 est si léger et compact qu'il peut être transporté facilement. Il est doté de plusieurs poignées, d'une pompe à condensat intégrée avec protection contre les débordements et de nombreuses autres caractéristiques. Ces unités sont produites avec une finition de haute qualité et sont utilisées dans le séchage des bâtiments et des dégâts des eaux ainsi que dans les applications industrielles et commerciales, dans la gestion des eaux, et pour protéger et préserver la valeur des actifs.



- Léger et compact
- Pompe à condensat automatique
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Ventilateur EC à 2 vitesses et à haut rendement énergétique
- Mode nuit
- Hygrostat intégré
- Prise supplémentaire protégée par fusible (6 A max.)
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Fixation de câble avec support magnétique pour fiche
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé



- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- Convient aux pièces chauffées jusqu'à 200 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 150 m³

Accessoires en option



Tuyau d'écoulement
9 x 1,5mm
2002058



Filtre de rechange
2001235



Sangle de fixation
2002291

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 20



| Caractéristiques | Unités | AD 20 |
|--|-------------------|-----------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 18/320 |
| Capacité (27 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 11/310 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 9/260 |
| Capacité (10 °C/70 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 5/215 |
| Débit d'air (vitesse I/II) | m ³ /h | 200/270 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-34 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % RH | 35-99 |
| Consommation électrique max. | W | 520 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 50 |
| Évacuation des condensats | mm | 9 x 1.5 |
| Réfrigérant | | R1234yf |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche |
| Classe/indice de protection | | IPX1 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 420 x 320 x 500 |
| Poids | kg | 16,4 |

*testé dans la zone de l'entrepôt

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 40



AD 40

Léger et compact, l'AD 40 peut facilement être transporté comme une valise. Le déshumidificateur AD 40 est livré avec une poignée repliable, et des sangles d'arrimage peuvent être fixées sur les côtés. Le réservoir de collecte d'eau est situé à l'intérieur du déshumidificateur. Un flotteur mesure les niveaux d'eau dans le réservoir de collecte et éteint le déshumidificateur lorsque le réservoir est plein. L'unité démarre automatiquement lorsque le conteneur est réinséré et après une coupure de courant.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur EC à 2 vitesses et à haut rendement énergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé



- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- Convient aux pièces chauffées jusqu'à 450 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 300 m³

Accessoires en option



Tuyau d'écoulement
15 x 2mm
2002053



Filtre de rechange
2001234



Kit de pompe
2000000



Sangle de fixation
2002291

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 40



| Caractéristiques | Unités | AD 40 |
|--|-------------------|-----------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 33,5/615 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 16/470 |
| Capacité (15 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 13/410 |
| Débit d'air (vitesse I/II) | m ³ /h | 300/400 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-34 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % HR | 35-99 |
| Consommation électrique max. | W | 800 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 53 |
| Réservoir de condensats | l | 6,8 |
| Évacuation des condensats | mm | 15 x 2 |
| Réfrigérant | | R454C |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche |
| Classe/indice de protection | | IPX4 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 580 x 390 x 450 |
| Poids | kg | 25 |

*testé dans la zone de l'entrepôt

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 740



AD 740

Ces unités de traitement de haute qualité sont utilisées pour l'assèchement des structures et les dégâts des eaux ainsi que dans des applications industrielles, commerciales, de protection des investissements et de gestion de l'eau. Elles peuvent être utilisées pour de multiples fonctions de déshumidification. Le boîtier robuste en plastique rotomoulé, de conception AERCUBE®, est entièrement résistant aux chocs et à la rupture et il bénéficie d'un design esthétique qui en font un produit de très grande qualité visuelle.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Le stockage est facilité par une poignée pliante et des roues encastrées
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur EC à 2 vitesses et à haut rendement énergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé



- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- Convient aux pièces chauffées jusqu'à 500 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 350 m³

Accessoires en option



Tuyau d'écoulement
15 x 2mm
2002053



Filtre de rechange
2001236



Kit de pompe
2000006



Sangle de fixation
2002291

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 740



| Caractéristiques | Unités | AD 740 |
|--|-------------------|-----------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 34/625 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 18/480 |
| Capacité (15 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 14/415 |
| Débit d'air (vitesse I/II) | m ³ /h | 450/550 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-34 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % HR | 35-99 |
| Consommation électrique max. | W | 800 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 51 |
| Réservoir de condensats | l | 6,8 |
| Évacuation des condensats | mm | 15 x 2 |
| Réfrigérant | | R454C |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche |
| Classe/indice de protection | | IPX4 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 690 x 390 x 470 |
| Poids | kg | 32 |

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 750-780



AD 780-P

AD 750

Ces unités de traitement de haute qualité sont utilisées pour l'assèchement des structures et les dégâts des eaux ainsi que dans des applications industrielles, commerciales, de protection des investissements et de gestion de l'eau. Elles peuvent être utilisées pour de multiples fonctions de déshumidification. Le boîtier robuste en plastique rotomoulé est entièrement résistant aux chocs et à la rupture il bénéficie d'un design esthétique qui en font un produit de très grande qualité visuelle.



- Étui en plastique résistant aux chocs et aux impacts
- Support au sol. Mobilité optimale grâce à deux roues en plastique (D = 200 mm) et différentes options de poignée
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur axial à haut rendement énergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
- Version AD 750-P disponible avec pompe à condensat incluse
- Redémarrage automatique après une panne de courant
- Hygrostat inclus pour un contrôle variable de l'humidité
- Compteur d'heures de fonctionnement et d'énergie (homologué MID)



- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- AD 750/AD 750-P : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 650m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 500m³
- AD 780-P : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 900m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 700m³

Accessoires en option

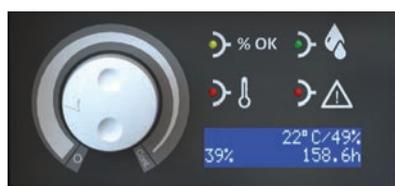


Tuyau d'écoulement
AD 750-P/AD 780-P
12 x 2 mm
2002052
AD 750
15 x 2 mm
2002053



Filtre de rechange
AD 750/AD 750-P
2001192
AD 780-P
2001193

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 750-780



| Caractéristiques | Unités | AD 750 | AD 750-P | AD 780-P |
|--|-------------------|-----------------|----------------------------|----------------------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 50/850 | 50/850 | 76/1130 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 23/610 | 23/610 | 35/865 |
| Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 17/537 | 17/537 | 27.5/715 |
| Débit d'air | m ³ /h | 710 | 710 | 760 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-32 | 5-32 | 5-32 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % | 35-95 | 35-95 | 35-95 |
| Consommation électrique max. | W | 900 | 900 | 1 250 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 53 | 53 | 60 |
| Réservoir de condensats | l | 12 | Pompe à condensat intégrée | Pompe à condensat intégrée |
| Évacuation des condensats | mm | 15 x 2 | 12 x 2 | 12 x 2 |
| Réfrigérant | | R454C | R454C | R454C |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche |
| Classe/indice de protection | | IPX4 | IPX4 | IPX4 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 880 x 520 x 495 | 880 x 520 x 495 | 1000 x 640 x 580 |
| Poids | kg | 42 | 42 | 57 |

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 520-540



AD 520

AD 540

Déshumidificateurs d'air à condensation universels, fiables et économes en énergie. Les options flexibles d'accessoires permettent des applications sur mesure, même dans des conditions difficiles telles que le séchage de structures dans des parcs éoliens offshore ou dans des pays très chauds.

Les AD 520 et AD 540 sont des unités légères, compactes, pratiques et portables. Ils sont tout aussi populaires pour la réparation de dégâts des eaux que pour la déshumidification de l'air dans les immeubles commerciaux et privés.



- Boîtier en tôle d'acier galvanisé, avec finition en acier inoxydable
- Unité au sol avec pieds en caoutchouc pour assurer la stabilité
- Les unités peuvent être empilées en toute sécurité
- Poignée repliable pour faciliter le rangement
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur 2 vitesses à faible consommation d'énergie et à axe EC pour un séchage silencieux et efficace
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande



- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- AD 520 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 200 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 150 m³
- AD 540 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 450 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 300 m³

Accessoires en option



Tuyau d'évacuation
12 x 2 mm
2002052



Filtre de recharge
AD 520
2001219
AD 540
2001217



Kit de pompe
2000001



Garnitures murales
AD 520
2000613
AD 540
2000612

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 520-540



| Caractéristiques | Unités | AD 520 | AD 540 |
|--|-------------------|-----------------|-----------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 19/315 | 34/680 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 8/230 | 17/500 |
| Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 8/215 | 19/415 |
| Débit d'air (vitesse I/II) | m ³ /h | 250/340 | 500/620 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-34 | 5-34 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % HR | 35-95 | 35-95 |
| Consommation électrique max. | W | 315 | 530 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 46 | 51 |
| Réservoir de condensats | l | 7,0 | 7,0 |
| Évacuation des condensats | mm | 12 x 2 | 12 x 2 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche |
| Réfrigérant | | R1234yf | R454C |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 524 x 320 x 360 | 578 x 329 x 380 |
| Poids | kg | 17 | 24 |

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 560-580



AD 560

AD 580

Déshumidificateurs d'air à condensation universels, fiables et économes en énergie. Les options flexibles d'accessoires permettent des applications sur mesure, même dans des conditions difficiles telles que le séchage de structures dans des parcs éoliens offshore ou dans des pays très chauds.

Caractérisées par une technologie particulièrement économe en énergie, une grande intuitivité et un boîtier extrêmement robuste, ces unités sont idéales pour sécher les structures et les installations de gestion de l'eau. Elles sont le premier choix pour garder les entrepôts, les salles d'archives et les investissements au sec et protégés.



- Boîtier en tôle d'acier galvanisé, avec finition en acier inoxydable
- Poignées latérales pour le levage
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur 2 vitesses à faible consommation d'énergie et à axe EC pour un séchage silencieux et efficace (AD 560)
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande

- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- AD 560 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 680 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 500 m³
- AD 580 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 900 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 700 m³

Accessoires en option



Tuyau d'écoulement
12 x 2 mm
2002052



Filtre de rechange
AD 560
2001188
AD 580
2001212



Kit de pompe
AD 560
2000002
AD 580
2000003

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 560-580



| Caractéristiques | Unités | AD 560 | AD 580 |
|--|-------------------|-----------------|-----------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 52/800 | 76,5/1130 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 22/580 | 35/790 |
| Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 18/515 | 27,5/710 |
| Débit d'air (vitesse I/II) | m ³ /h | 425/700 | 750 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-34 | 5-34 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % HR | 35-95 | 35-95 |
| Consommation électrique max. | W | 810 | 1 130 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 53 | 65 |
| Réservoir de condensats | l | 14,0 | 14,0 |
| Évacuation des condensats | mm | 12 x 2 | 12 x 2 |
| Câble d'alimentation électrique | kg | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche |
| Réfrigérant | | R454C | R454C |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 720 x 400 x 450 | 790 x 450 x 450 |
| Poids | kg | 36 | 40 |

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 660-680



AD 660



AD 680

Déshumidificateurs d'air à condensation universels, fiables et économes en énergie. Les options flexibles d'accessoires permettent des applications sur mesure, même dans des conditions difficiles telles que le séchage de structures dans des parcs éoliens offshore ou dans des pays très chauds.

Les modèles AD 660 et AD 680 sont tous deux équipés de deux grandes roues, d'une poignée unique faisant office de protection latérale pour faciliter le transport et éviter les chocs. Ces unités sont tout aussi populaires auprès des entreprises de séchage de construction et des entreprises de location de machines de construction que pour la déshumidification dans les propriétés commerciales et privées.



- Boîtier en tôle d'acier galvanisé, avec finition en acier inoxydable
- Excellente mobilité grâce à un cadre de transport et des roues de grande taille
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur 2 vitesses à faible consommation d'énergie et à axe EC pour un séchage silencieux et efficace (AD 660)
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande



- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- AD 660 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 680 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 500 m³
- AD 680 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 900 m³ et aux pièces non chauffées jusqu'à 700 m³

Accessoires en option



Tuyau d'écoulement
12 x 2 mm
2002052



Filtre de rechange
AD 660
2001188
AD 680
2001212



Kit de pompe
AD 660
2000002
AD 680
2000003

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 660-680



| Caractéristiques | Unités | AD 660 | AD 680 |
|--|-------------------|-----------------|-----------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 52/800 | 76,5/1130 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 22/580 | 35/790 |
| Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 18/515 | 27,5/710 |
| Débit d'air (vitesse I/II) | m ³ /h | 425/700 | 750 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-34 | 5-34 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % HR | 35-95 | 35-95 |
| Consommation électrique max. | W | 810 | 1 130 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 53 | 65 |
| Réservoir de condensats | l | 14,0 | 14,0 |
| Évacuation des condensats | mm | 12 x 2 | 12 x 2 |
| Classe/indice de protection | | IPX4 | IPX4 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche |
| Réfrigérant | | R454C | R454C |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 900 x 540 x 500 | 975 x 600 x 520 |
| Poids | kg | 40 | 45 |

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL PORTA-DRY 400



PORTA-DRY 400

Basé sur des décennies d'expérience, conçu et fabriqué en Europe, le déshumidificateur à condensation PORTA-DRY 400 a été spécialement conçu pour la restauration des dégâts des eaux, l'assèchement de bâtiments et l'assèchement permanent de grandes pièces.

Malgré le fait que cet appareil ne pèse que 45 kg, il est très robuste et compact. Il est en plus équipé de la technologie de pointe de la pompe à chaleur avec récupération d'énergie. Non seulement cette technologie optimise l'efficacité énergétique, mais elle permet également à l'appareil de traiter des pièces chauffées jusqu'à 680 m³ et des pièces non chauffées jusqu'à 450 m³.

Le déshumidificateur PORTA-DRY 400 a été équipé de roues en caoutchouc et d'une poignée, ce qui le rend idéal pour les sociétés de location et autres qui privilégient la flexibilité et la facilité d'utilisation. Après utilisation, l'appareil est également facile à nettoyer à l'aide d'eau et d'air à haute pression.



- Construction robuste
- Compteur horaire
- Conception simple
- Facile à utiliser et à entretenir
- Réfrigérant respectueux de l'environnement
- Boîtier en acier peinture renforcée
- Système de dégivrage par gaz chauds
- Technologie de pompe à chaleur haute performance avec récupération d'énergie
- Poignée intégrée pour une manipulation facile
- Les roues en caoutchouc facilitent le déplacement et le transport
- Conception empilable pour un transport et un stockage facile
- Raccordement direct des tuyaux de 3/4"



DÉSHUMIDIFICATEURS

AERIAL PORTA-DRY 400



Pour des considérations environnementales, PORTA-DRY 400 utilise un gaz réfrigérant non destructeur d'ozone et a faible PRG (146) appelé R454c. Il va sans dire qu'il est entièrement conforme à la réglementation européenne.

Due to its high-performance, the easily installed unit will deliver fast results in drying out a variety of construction and emergency situations, thereby minimising the risk of long-term damage caused by flooding, burst pipes, and fire-fighting water for instance.

Sa poignée de transport intégrée peut être positionnée verticalement pour faciliter la manipulation ou horizontalement pour faciliter l'empilage et le transport.

| Caractéristiques | Unités | PORTA-DRY 400 |
|--|-------------------|----------------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/consommation électrique | l/24h/W | 71/1.250 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/consommation électrique | l/24h/W | 30/950 |
| Capacité (10 °C/70 % HR)/consommation électrique | l/24h/W | 19,5/780 |
| Débit d'air | m ³ /h | 700 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-32 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % HR | 30-95 |
| Consommation électrique max. | W | 1.600 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 67 |
| Évacuation des condensats | mm | 19 |
| Classe/indice de protection | | IP22 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 2,5 |
| Réfrigérant | | R454c |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 1030/820 x 520 x 450 |
| Poids | kg | 45 |

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL ASE 200-300-400



Parfaits pour la déshumidification de grands espaces à basse température, les déshumidificateurs portables ASE sont extrêmement compacts, robustes et légers. Grâce à leurs performances élevées à basse température, les ASE faciles à installer permettent de sécher rapidement toutes sortes de situations de construction et d'urgence, minimisant ainsi le risque de dommages à long terme causés, par exemple, par des inondations. Exemples d'applications : caves, garages, entrepôts, espaces de stockage, salles d'archive, installations de production, stations de traitement de l'eau, etc.

Éléments de commande

- Bouton Marche/Arrêt
- Hygrostat intégré pour un contrôle variable de l'humidité
- Compteur d'heures de fonctionnement et d'énergie (homologué MID)
- ASE 400 : Hygrostat externe
- ASE 400 : Compteur kWh horaire non réinitialisable approuvé MID en option



- Fonctionnement à basse température, -10 à +35 °C
- Fonctionnement à faible humidité, jusqu'à 10% d'humidité relative
- Unités robustes en acier inoxydable et tôle d'acier à revêtement par poudre, soutenues par quatre pieds en caoutchouc non marquants
- Conception ergonomique dotée de poignées
- Moteur ECODRY G3 haute performance pour une absorption maximale de l'eau
- Le rotor est facile à retirer pour le nettoyage et la maintenance
- Préchauffage par sonde PTC dynamique, sûr et autorégulant
- Ventilateur radial à haut rendement énergétique
- Filtre à air sur l'entrée d'air traité
- Réduction du bruit grâce au silencieux intégré

- Principe d'absorption avec un ventilateur commun pour l'air traité et l'air régénération
- ASE 200 : Environnements jusqu'à 200 m³* et peuvent être parfaitement combinés avec les séries Aerial AB et VP
- ASE 300 : Environnements jusqu'à 300 m³* et peuvent être parfaitement combinés avec les séries Aerial AB et VP
- ASE 400 : Environnements jusqu'à 450 m³*

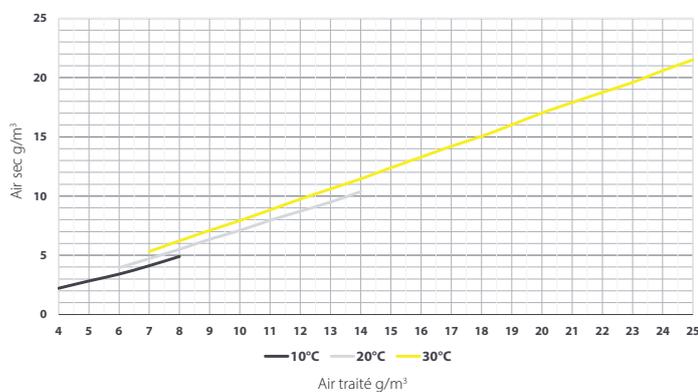
Accessoires en option



DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL ASE 200-300-400



Caractéristiques de performance : ASE 400



| Caractéristiques | Unités | ASE 200 | ASE 300 | ASE 400 |
|--|--------|------------------|-------------------|----------------|
| Capacité (20 °C/60 % HR) | kg/24h | 18,75 | 25,7 | 36 |
| Volume d'air - air sec/air régénération | m³/h | 210/110 | 300/110 | 480/185 |
| Pression ext. - air sec/air régénération | Pa | 150/50 | 150/50 | 150/100 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | -10 - +35 | -10 - +35 | -10 - +35 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % | 10-95 | 10-95 | 10-95 |
| Consommation électrique nominale | W | 694 | 1 040 | 2 200 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 48 | 57 | 60 |
| Tailles des gaines : | | | | |
| Admission d'air | Ø mm | 125 | 125 | |
| Sortie d'air sec | Ø mm | 1 x 80 ou 2 x 50 | 1 x 100 ou 2 x 50 | 1 x 125 |
| Sortie de l'air régénération | Ø mm | 80 | 80 | 80 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche |
| Classe/indice de protection | | IP23 | IP23 | IP23 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 285 x 290 x 395 | 370 x 335 x 430 | 410/395/560 |
| Poids | kg | 14 | 18 | 25 |

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL WT 230-280



WT 230, WT 240, WT 250, WT 280

Le séchage à l'aide d'un ou plusieurs sèche-linge classiques est très énergivore. Pour économiser de l'énergie, le linge peut être séché à l'extérieur à l'air frais pendant l'été. Mais que faire par mauvais temps ou en hiver ? Une buanderie équipée d'un sèche-linge AERIAL constitue une alternative fiable et respectueuse de l'environnement. Elle peut être utilisée comme déshumidificateur d'air pour garder les pièces constamment sèches et éviter les moisissures et les dommages matériels, ainsi que les problèmes de santé dus à une humidité excessive.

Le système de filtre à air unique est particulièrement facile à retirer et peut être nettoyé à l'eau ou à la main.



- Boîtier en acier galvanisé ; capot en plastique facile à nettoyer. Construction de logement facile d'entretien
- Montage mural peu encombrant
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur radial EC écoénergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande pour un fonctionnement optimal dans des endroits frais



- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- WT 230
Séchage du linge : env. 7,5 kg de linge sec
Séchage des pièces : pièces fermées jusqu'à 450 m³
- WT 240
Séchage du linge : env. 10 kg de linge sec
Séchage des pièces : pièces fermées jusqu'à 500 m³
- WT 250
Séchage du linge : env. 15 kg de linge sec
Séchage des pièces : pièces fermées jusqu'à 600 m³
- WT 280
Séchage du linge : env. 20 kg de linge sec
Séchage des pièces : pièces fermées jusqu'à 900 m³

Accessoires en option



Filter de rechange
(Gaze)
2001216



Kit de pompe PK-Uni
2002326

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL WT 230-280



| Caractéristiques | Unités | WT 230 | WT 240 | WT 250 | WT 280 |
|--|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 35,5/570 | 36,5/570 | 57,1/887 | 79,2/1390 |
| Capacité (27 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 21,1/487 | 21,6/500 | 24,1/806 | 46,6/1080 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 14,6/420 | 16,8/440 | 23,0/677 | 32,2/990 |
| Capacité (10 °C/70 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 6,1/368 | 7,2/360 | 13,4/564 | 20,3/800 |
| Débit d'air | m ³ /h | 750 | 830 | 870 | 920 |
| Consommation d'énergie par kg de linge | kWh/kg | 0,29 | 0,25 | 0,27 | 0,30 |
| Temps de séchage | h:mm | 4:55 | 5:35 | 5:23 | 5:13 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 3-32 | 3-32 | 3-32 | 3-32 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % | 35-95 | 35-95 | 35-95 | 35-95 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 61 | 61 | 60 | 66 |
| Évacuation des condensats | mm | 15 x 2 | 15 x 2 | 15 x 2 | 15 x 2 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche | 4,5 avec fiche |
| Réfrigérant | | R407c | R407c | R407c | R407c |
| Classe/indice de protection | | IP12 | IP12 | IP12 | IP12 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 809 x 640 x 345 |
| Poids | kg | 40 | 40 | 42 | 43 |

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 110



AD 110

La solution polyvalente aux divers problèmes de déshumidification. L'AD 110 est compact, léger, robuste et silencieux, ainsi que très puissant et très efficace.

Equippé d'un support pour un montage mural simple et rapide, il est idéal pour les installations de gestion de l'eau, le stockage des voitures, la préservation, les musées, les salles d'archive, les caves, les spas et l'usage domestique.



Inclus

- Pompe à condensat intégrée (hauteur de la pompe 3 m)
- Filtre de rechange
- Tuyau d'évacuation des condensats 12 x 2 mm
- Tuyau d'écoulement avec collier de serrage 12 x 2/15 x 2 mm
- Montage mural de série



- Boîtier en acier inoxydable
- De l'air filtré est aspiré sur le côté de l'unité et de l'air chaud et sec est évacué par un diffuseur à l'avant
- Compact et peu encombrant
- Montage mural peu encombrant
- Compresseur à piston hermétiquement scellé
- Ventilateur axial à haut rendement énergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
- Hygrostat pour un contrôle variable de l'humidité
- Pompage automatique avec protection contre les débordements
- Compteur horaire intégré



- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- Pièces chauffées jusqu'à 140 m³ pièces non chauffées jusqu'à 70 m³

Accessoires en option



Filtre de rechange
2001189



Tuyau d'écoulement des condensats
12 x 2 mm
2002052



Tuyau d'écoulement avec collier de durite
12 x 2/15 x 2 mm
2003010

DÉSHUMIDIFICATEURS AERIAL AD 110



| Caractéristiques | Unités | AD 110 |
|--|-------------------|-----------------|
| Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 15/330 |
| Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 8,5/236 |
| Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique | l/24h/W | 8/215 |
| Débit d'air | m ³ /h | 225 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 5-30 |
| Plage d'humidité de fonctionnement | % | 35-95 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore | dB(A) | 46 |
| Évacuation des condensats | mm | 12 x 2 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 3 avec fiche |
| Réfrigérant | | R1234yf |
| Classe/indice de protection | | IP54 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 490 x 330 x 280 |
| Poids | kg | 18,5 |

AERCUBE®

Nous avons mis tout notre savoir-faire dans le système de séchage AERCUBE qui se distingue par son efficacité énergétique, sa flexibilité et sa durabilité. Testé en profondeur dans nos chambres climatiques, AERCUBE a été conçu spécifiquement pour répondre aux exigences complexes et croissantes du secteur de la restauration des dégâts des eaux et du bâtiment.

Un système d'assèchement économe en énergie et flexible pour des projets ciblés d'assèchement de bâtiments et de restauration des dégâts des eaux.

La ligne directrice lors du développement de l'AERCUBE a été la simplicité et la fiabilité. Le système électronique eDRY®, intuitif et auto-explicatif, fournit aux techniciens d'assèchement les informations dont ils ont besoin pour mettre l'installation en service rapidement et facilement. Une fiabilité opérationnelle inégalée a été obtenue en séparant les systèmes électroniques et mécaniques des unités.

AERCUBE est un système d'assèchement modulaire et très flexible qui peut être adapté à toutes les applications. Cela va de l'assèchement efficace de l'isolation de la chape par la méthode de pression ou de vide, à l'assèchement ciblé de composants/matériaux individuels, en passant par l'assèchement de cavités dans les murs ou les plafonds, jusqu'à l'application de la méthode push-pull pour les tâches d'assèchement plus importantes et plus exigeantes comme l'assèchement de toits plats.

Équipée en standard de compteurs d'énergie calibrés, la solution offre également une transparence totale en termes de consommation électrique et d'heures de fonctionnement. Les dimensions des unités ont été optimisées pour un stockage et un transport compacts et pratiques sur des palettes standard. Le système d'arrimage en option permet de sécuriser le transport.

Séparé et résistant aux chocs

Les systèmes électroniques et mécaniques entièrement séparés et le boîtier robuste maximisent la fiabilité opérationnelle.

Manipulation ergonomique

De nombreuses options de manipulation facilitent le levage et le transport par une seule personne.

Pas d'arêtes vives

Les bords arrondis de l'unité protègent les personnes et l'environnement dans lequel l'équipement est placé.

Empilable et stable

Toutes les unités ont été conçues pour être empilées, stockées et transportées sur palettes sans risque de basculement.

Excellent pour l'environnement

Tous les composants du boîtier sont entièrement recyclables.

Flexible

Système modulaire offrant des combinaisons flexibles pour toute application

Facile à transporter, sûr et facile à nettoyer

Conçues pour être soulevées et manipulées par une seule personne et donc sans roues, les unités réduisent le risque d'endommager les revêtements de sol sensibles. Les verrous de sécurité offrent un accès rapide et facile à l'intérieur des unités sans compromettre la sécurité. En outre, la conception hygiénique vous permet de nettoyer et d'assainir les unités en les préservant de la moisissure, de la saleté et des débris à l'intérieur et à l'extérieur.



Les produits
AERCUBE® et tous nos
déshumidificateurs en
boîtier rotomoulé sont
disponibles avec votre logo
et dans votre couleur.

Quantité minimale de
commande : 15 pièces



SYSTÈME AERCUBE® VENTILATEUR À CANAL LATÉRAL



VP 3

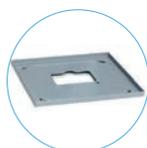
Le ventilateur à canal latéral VP 3 offre fiabilité et économies d'énergie. L'unité est refroidie par air et fonctionne dans un boîtier AERCUBE® robuste. Différentes options de préhension et de transport facilitent la manipulation. Un système de fixation offre une stabilité supplémentaire pendant le transport et le stockage.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Panneau de commande encapsulé
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Le système est conçu pour fournir des performances optimales en utilisant des tuyaux de 50 mm avec d'autres raccords de tuyau de 38 mm en option
- Enrouleur de câble intégré avec support de fiche magnétique
- Connexion auxiliaire pour alimenter d'autres dispositifs tels que des sècheurs et des ventilateurs
- L'air de refroidissement filtré garantit des performances fiables et protège le moteur
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

- Soufflante à canal latéral prête à l'emploi, anti-vibrations et insonorisée, intégrée au système AERCUBE®
- Solution de pression positive et d'aspiration pour l'isolation et le séchage des cavités
- Filtre grossier côté aspiration
- Très silencieux grâce à un système de réduction du bruit très efficace
- Séchage de cavité jusqu'à 40-50m²

Accessoires en option



Plaque d'adaptation
2000555



Sangle de fixation
2002291



Filtre de refroidissement par air
2001223



Tuyau Superflexextract
50 mm
2002247

SYSTÈME AERCUBE® VENTILATEUR À CANAL LATÉRAL



VP 3



Contrôle/fonctionnement

- Composants électroniques faciles à utiliser avec affichage en texte intégral pour indiquer l'état de l'appareil
- Graphique à barres et voyants DEL multicolores pour la lecture de la contre-pression
- Affichage des heures de fonctionnement
- Bouton Marche/Arrêt
- Prise de l'appareil avec fusible (max. 8 A)
- Double contrôle de la température
- Arrêt de sécurité en cas de surcharge
- Compteur d'énergie conforme
- Compteur d'énergie MID

| Caractéristiques | Unités | VP 3 |
|------------------------------|-------------------|---|
| Type de ventilateur | | canal latéral |
| Débit d'air | m ³ /h | 150 m ³ /h (circulation libre) |
| Différence de pression max.: | | |
| Pression | mbar | 170 |
| Sous vide | mbar | 190 |
| Puissance du moteur | W | 1 100 |
| Plage de fonctionnement | °C | 0-38 |
| Niveau sonore | dB(A) | 50 |
| Tension | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Classe/indice de protection | | IP44 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 507 x 390 x 455 |
| Poids | kg | 26,5 |

SYSTÈME AERCUBE® TURBINE



VP 6

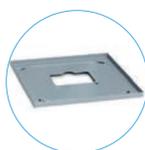
Le réducteur de bruit VP 6 est léger, polyvalent et puissant. L'utilisation d'une turbine variable sans balais réduit le poids de la VP 6 jusqu'à 50% par rapport aux boîtes sonores conventionnelles avec ventilateur à canal latéral. La commande à plusieurs niveaux de cette unité permet un réglage précis de la puissance. La VP 6 réduit la quantité d'équipement nécessaire car elle remplace jusqu'à quatre unités différentes.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Panneau de commande encapsulé
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Le système est conçu pour fournir des performances optimales en utilisant des tuyaux de 50 mm avec d'autres raccords de tuyau de 38 mm en option
- Thermostat de sécurité intégré pour protéger contre les restrictions et la surchauffe
- Enrouleur de câble intégré avec support de fiche magnétique
- Connexion auxiliaire pour alimenter d'autres dispositifs tels que des sècheurs et des ventilateurs
- Filtre F7 intégré pour protéger la turbine contre les poussières
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

- Turbine haute performance sans balais à 4 étages
- Silencieux intégré pour minimiser le bruit
- La turbine à 4 étages offre une solution sur mesure
- Conçu pour sécher les constructions isolées, les faux plafonds et les cavités
- Filtre grossier côté aspiration
- Le mode Nuit intégré permet un fonctionnement plus silencieux dans les espaces occupés
- Séchage de cavité jusqu'à 70 m²
- Léger (15 kg)

Accessoires en option



Plaque d'adaptation
2000555



Sangle de fixation
2002291



Filtre à air de refroidissement
(filtre à poches F7)
2001229



Tuyau Superflexextract
50 mm
2002247

SYSTÈME AERCUBE® TURBINE



VP 6



Contrôle/fonctionnement

- Composants électroniques faciles à utiliser avec affichage en texte intégral
- Affichage de l'état de l'appareil et des heures de fonctionnement
- Graphique à barres et voyants DEL multicolores pour afficher la contre-pression
- Bouton Marche/Arrêt
- Prise de l'appareil avec fusible (max. 8 A)
- Verrouillage des touches désactivé
- Arrêt de sécurité en cas de surcharge

| Caractéristiques | Unités | VP 6 |
|---|---|---|
| Type de soufflante | | Soufflante de turbine sans balai haute performance |
| Débit d'air (circulation libre) | Vitesse/m ² /m ³ /h | 1/15/80 - 2/30/140 - 3/50/190 - 4/70/250 |
| Pression excessive | mbar | 270 |
| Basse pression | mbar | 220 |
| Puissance du moteur | W | 1 280 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 0-38 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Niveau sonore à 3m | dB(A) | 57 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 m avec fiche, version robuste, (câble H07) avec support magnétique pour fiche |
| Classe/indice de protection | | IP44 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 507 x 390 x 455 |
| Poids | kg | 15 |

SYSTÈME AERCUBE® SÉPARATEUR D'EAU



VT 2

Le déshumidificateur VT 2 est équipé d'une pompe à eau chargée utilisée dans d'autres applications industrielles. Avec cette pompe spécifique, le VT 2 peut fonctionner en autonomie comme nettoyeur d'humidité en cas d'inondation. Son carénage spécifique lui permet de travailler même dans 30 cm d'eau. Son nettoyage est simple et rapide grâce à la conception hygiénique du carénage qui facilite l'écoulement de l'eau. Il suffit de déverrouiller 2 loquets pour accéder à l'intérieur de la machine, une vis de drainage est également prévue pour vider éventuellement l'eau résiduelle.

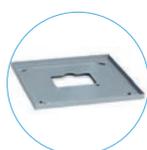


- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Panneau de commande encapsulé
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Raccord pour tuyaux Ø50mm (un pour la sortie, trois pour l'aspiration, deux bouchons pour obturer les connecteurs restants)
- Raccord 3/4" avec clapet anti-retour sur l'évacuation d'eau
- Enrouleur de câble intégré avec support de fiche magnétique
- Prise de courant intégrée pour turbine ou soufflante à canal latéral
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé



- Séparateur d'eau prêt à l'emploi pour éliminer efficacement le liquide, tel que l'eau ou le désinfectant, du flux d'air comprimé
- Couche isolante et séchage des cavités en mode aspiration : Pompe haute performance pouvant supporter les conditions les plus difficiles
- Optimal en combinaison avec les dispositifs AERCUBE® pour la réparation de dégâts des eaux et le séchage des cavités en mode aspiration
- La base étanche protège l'unité contre les inondations dans un bâtiment, jusqu'à 30 cm

Accessoires en option



Plaque d'adaptation
2000555



Sangle de fixation
2002291



Tuyau Superflexextract
50 mm
2002247

SYSTÈME AERCUBE® SÉPARATEUR D'EAU



VT 2

Contrôle/fonctionnement

- Composants électroniques faciles à utiliser avec affichage en texte intégral pour indiquer l'état de l'appareil
- Ecran : Capacité exprimée en litres et durée du dernier pompage
- Bouton Marche/Arrêt
- Prise de l'appareil avec fusible (max. 8 A)
- Fonction de vidange de l'eau résiduelle
- Affichage de la quantité totale d'eau

| Caractéristiques | Unités | VT 2 |
|---|-------------------|---|
| Type de pompe | | Pompe d'assainissement robuste |
| Volume du convoyeur | m ³ /h | 7 |
| Hauteur max. du convoyeur | m | 5 |
| Volume du réservoir | l | 20 |
| Plage de températures de fonctionnement | °C | 3-38 |
| Consommation électrique | W | 260 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 m avec fiche, version robuste, (câble H07) avec support magnétique pour fiche |
| Classe/indice de protection | | IP44 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 507 x 390 x 490 |
| Poids | kg | 18 |

SYSTÈME AERCUBE® FILTRE HEPA ET SILENCIEUX



SD 2



HF 2

Le SD 2 est à la fois un absorbeur de son et un filtre anti-odeurs. Intégré dans le boîtier AERCUBE® prêt à être raccordé, il minimise le niveau sonore des des turbines jusqu'à 19 dB(A). Un avantage important, en particulier dans les bâtiments résidentiels.

L'unité peut être équipée en option d'un filtre à charbon actif permettant de réduire la propagation des odeurs désagréables (par exemple, l'eau stagnante), parfait pour la réparation de dégâts des eaux.

Le système de filtre HEPA HF 2, pour une épuration efficace de l'air dans un boîtier AERCUBE® prêt à être raccordé, fonctionne en association avec une boîte sonore. L'indicateur de colmatage signale quand les filtres doivent être remplacés. L'unité peut être ouverte rapidement et les filtres facilement changés grâce à deux loquets de sécurité à ouverture rapide.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Panneau de commande encapsulé
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Connecteur en aluminium pour tuyaux de 50 mm de diamètre chacun côté aspiration et pression
- Deux capuchons de protection fournis pour les ports inutilisés
- Filtre à charbon actif (en option pour le modèle SD 2) pour éliminer les odeurs et les VOCS
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

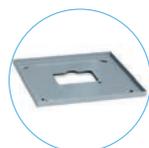
SD 2

- Réparation de dégâts des eaux, séchage des bâtiments et des cavités
- Minimise les nuisances sonores pour les occupants, ce qui réduit le risque d'arrêt de l'équipement

HF 2

- La filtration HEPA H13 élimine les moisissures, la poussière et les autres contaminants, prévenant ainsi les risques de contamination croisée
- Le préfiltre G4 et le filtre H13 empêchent les contaminants de pénétrer dans la turbine
- Optimal en combinaison avec les dispositifs AERCUBE pour la réparation de dégâts des eaux et le séchage des cavités
- Indicateur embarqué qui indique quand le filtre est saturé et doit être remplacé

Accessoires en option



Plaque d'adaptation
SD 2/HF 2
2000555



Sangle de fixation
SD 2/HF 2
2002291



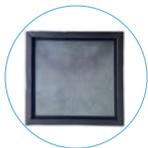
Tuyau Superflexextract
50 mm
SD 2/HF 2
2002247



Filtre G4
HF 2
2001231



Filtre H13
HF 2
2001230



Filtre au charbon actif
SD 2
2002278

SYSTÈME AERCUBE® FILTRE HEPA ET SILENCIEUX



SD 2



HF 2



| Caractéristiques | Unités | HF2 |
|-------------------------|-------------------|--|
| Filtre à air inséré | | Chaque pièce est incluse dans la livraison : - préfiltre G4 - Filtre HEPA H13 conforme à la norme EN1822 (MPPS de séparation > 99,95 %) |
| Débit d'air max. | m ³ /h | 270 |
| Contrôle/fonctionnement | | Voyant DEL de changement de filtre et bouton de contrôle de la batterie |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 260 x 390 x 490 |
| Poids | kg | 6 |

| Caractéristiques | Unités | SD 2 |
|------------------------|-------------------|-----------------|
| Débit d'air max. | m ³ /h | 220 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 300 x 390 x 490 |
| Poids | kg | 6 |

SYSTÈME AERCUBE® COMPTEUR D'ÉNERGIE ÉTALONNÉ



CC4 MID

Le compteur d'énergie étalonné CC 4-MID BOX fournit des preuves fiables de la consommation d'énergie. Il enregistre la consommation d'énergie d'un maximum de quatre distributeurs de puissance.



- Compteur d'énergie conforme MID
- Anti-effraction avec cadenas standard (verrou à 4 chiffres)
- Colliers de serrage intuitifs à fermeture rapide
- Grande stabilité - même en cours de fonctionnement
- Large choix d'options de préhension et de transport
- Cordon d'alimentation haute résistance avec support magnétique, 4,5 m
- Peut être combiné et empilé de manière stable et fiable avec tous les produits AERCUBE
- Boîtier en plastique rotomoulé extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Surface robuste et facile d'entretien
- Garantie de 5 ans sur toutes les pièces du boîtier PE



- Construction robuste idéale pour les applications de construction et de dégâts des eaux
- Compatible avec toute solution de séchage, le CC4 garantit que les compagnies d'assurance ne sont pas surfacturées pour la consommation d'électricité
- Système de distribution électrique qui enregistre l'utilisation kWh de tous les appareils connectés à l'aide d'un compteur d'énergie étalonné (MID)

| Caractéristiques | Unités | CC4 MID |
|---------------------------------|--------|-------------------------------------|
| Nombre de prises | | 4 x prises intégrées avec couvercle |
| Fusibles | A | 16 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50-60 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche |
| Classe/indice de protection | | IP44 |
| Dimensions (H x L x P) | mm | 293 x 234 x 346 |
| Poids | kg | 4,5 |



ENSEMBLE DE DÉMARRAGE AERCUBE®

DÉCOUVREZ LA TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE INNOVANTE POUR DE VRAIS EXPERTS!

Le système innovant et modulaire AERCUBE® offre une solution de séchage parfaitement adaptée pour sécher efficacement les différentes couches d'isolation. Les composants individuels peuvent être sélectionnés pour répondre à chaque défi de séchage spécifique, offrant une solution optimisée à chaque problème.

Vos bénéfices

- Adaptable à toutes les utilisations
- Facile à utiliser
- Temps de séchage réduits
- Compteur d'énergie calibré
- Extrêmement robuste



COMMANDEZ VOTRE ENSEMBLE DE DÉMARRAGE AERCUBE MAINTENANT ET PROFITEZ AUJOURD'HUI ET BÉNÉFICIEZ DE REMISES EXCLUSIVES !

ENSEMBLE DE DÉMARRAGE 1

Appareils uniquement (50mm)

AD 20

VP 6

VT 2

HF 2

SD 2

3 flexibles de raccordement avec embout 50 mm connecteurs

-

-

-

-

ENSEMBLE DE DÉMARRAGE 2

Appareils uniquement (38mm)

AD 20

VP 6

VT 2

HF 2

SD 2

3 flexibles de raccordement avec embout 50 mm connecteurs

3 connecteurs filetés 50/38 mm

-

-

-

ENSEMBLE DE DÉMARRAGE 3

Ensemble (50mm)

AD 20

VP 6

VT 2

HF 2

SD 2

15 m tuyau 50 mm

6x connecteur au sol 50 mm

5x Y 50 mm

6x connecteurs d'extrémité 50 mm

25x colliers de serrage 50 mm



VENTILATION

Nos circulateurs d'air portables améliorent considérablement la ventilation et la circulation de l'air dans les espaces qui en ont besoin, en favorisant le séchage des matériaux humides après des travaux de rénovation ou après une fuite d'eau.

Robustes et durables, nos ventilateurs mobiles sont faciles à utiliser et à transporter, ont un débit d'air élevé et sont compacts et empilables. Ils constituent un support idéal pour de nombreuses applications, notamment l'agriculture, les bâtiments et espaces commerciaux, la construction, les services d'urgence.



SOLUTIONS DE CIRCULATION D'AIR POUR : LA RESTAURATION DES DÉGÂTS DES EAUX, LE BÂTIMENT



AB 200

GUIDE RAPIDE

TYPE



CIRCULATEUR D'AIR



CHÂSSIS



OPTIQUE EN ACIER
INOXYDABLE



APPLICATIONS



RÉPARATION DE
DÉGÂTS DES EAUX



INDUSTRIE DU
BÂTIMENT ET TRAVAUX
DE RÉPARATION



SÉCHAGE DE
BÂTIMENTS



VENTILATEUR À CANAL LATÉRAL AERIAL AB 200



AB 200

L'AB 200 est un ventilateur à canal latéral prêt à l'emploi, doté d'un dispositif intégré de suppression des vibrations et d'isolation acoustique, qui convient parfaitement à la réparation de dégâts des eaux.

Contrôle/fonctionnement

- Bouton Marche/Arrêt
- Ampèremètre pour afficher la contre-pression
- Prise de l'appareil, fusible 8 A
- Compteur d'énergie conforme MID

Accessoires en option



**Tuyau Superflextract 50 m
2002247**



- Boîtier en acier inoxydable
- Entretien et maintenance faciles
- Pieds en caoutchouc pour l'installation sur sol ou autres surfaces planes
- Léger et facile à transporter
- Le système est conçu pour fournir des performances optimales en utilisant des tuyaux de 50 mm avec d'autres raccords de tuyau de 38 mm en option
- Filtre grossier côté aspiration
- Très silencieux grâce à un système de réduction du bruit très efficace
- Fixation de câble intégrée

- Peut être utilisé pour le séchage par aspiration ou par pression positive de constructions isolées
- Séchage des cavités jusqu'à 10-15 m²

| Caractéristiques | Unités | AB 200 |
|--|-------------------|-----------------|
| Débit d'air | m ³ /h | 80 |
| Plage de températures de fonctionnement max. | °C | 0-38 |
| Différence de pression max.: | | |
| Pression | mbar | 110 |
| Sous vide | mbar | 130 |
| Niveau sonore | dB(A) | <46 |
| Consommation électrique totale | W | 400 |
| Alimentation électrique | V/Hz | 230/1ph/50 |
| Câble d'alimentation électrique | m | 4,5 avec fiche |
| Classe/indice de protection | | IP23 |
| Dimensions (H x P x l) | mm | 330 x 310 x 365 |
| Poids | kg | 19 |

GESTION A DISTANCE

Développée par le groupe Dantherm, Simplify Climate Solutions est une solution Cloud conçue pour contrôler, surveiller et analyser à distance le climat dans divers projets de construction et de restauration. La solution fournit le feedback clair nécessaire à l'optimisation de vos processus de contrôle climatique. Il s'agit des lors de l'outil idéal pour les entreprises spécialisées dans la restauration des dégâts des eaux, les compagnies d'assurance, les entreprises de construction et bien d'autres encore. L'accès à distance aux données en temps réel va révolutionner votre entreprise.

CONTRÔLE DU CLIMAT À DISTANCE

SIMPLIFY CLIMATE SOLUTIONS®

Simplify est une solution de gestion basée sur le cloud pour le contrôle, la surveillance et l'analyse à distance du climat dans les projets de construction et de rénovation.

Agissant en tant que véritable outil de gestion pour les entreprises, la solution fournira le feed-back de données claires et lisibles dont vous avez besoin pour optimiser vos processus. Il s'agit dès lors de l'outil idéal pour les entreprises spécialisées dans la restauration des dégâts des eaux, les compagnies d'assurance, les entreprises de construction, les entreprises de lutte contre les nuisibles et bien d'autres encore.

EN QUOI CONSISTE SIMPLIFY ?



Simplify App

L'application Simplify est utilisée pour programmer la solution Simplify sur site en seulement deux minutes. Disponible pour iOS et Android.



Simplify Dashboard

Le tableau de bord présente à l'utilisateur toutes les données Simplify collectées sur le chantier. Les données sont présentées sous forme de graphiques et de tableaux montrant la température, l'humidité relative, la pression de vapeur, le point de rosée, la teneur en eau, la consommation électrique et énergétique ainsi que la qualité de l'air intérieur provenant des sondes Simplify.



Simplify Control Unit

L'unité de commande Simplify est l'élément de base de la solution Simplify qui se connecte au téléphone portable, le cas échéant, et qui communique et contrôle le réseau de sondes et d'équipements programmés sur site. Elle transmet des données, tel que la consommation électrique et alarmes des sondes vers le tableau de bord Simplify en temps réel.



Simplify Sensor Box

Le boîtier de sonde Simplify, alimenté par une batterie au lithium 9V classique, est utilisé pour transmettre les données de la sonde Simplify connectée à l'unité de commande Simplify. Il peut être contrôlé à partir du tableau de bord Simplify, en ajustant la fréquence des données aux niveaux souhaités.



Simplify Sensor Probe - Relative Humidity/Temperature

La sonde est un capteur d'humidité et de température avec une précision unique de +/- 2,0 % dans la plage de 0 à 100 % d'humidité relative et un écart de +/- 0,2 °C sur les mesures de température. La sonde est livrée avec différentes longueurs de câble : 24 cm, 300 cm et 2000 cm.



Simplify Sensor Probe - Resistive

Ce capteur est un capteur de résistance qui permet de mesurer la teneur en humidité des matériaux. Pour cela, la résistance entre deux broches est mesurée dans une plage de 10kOhm-1GOhm, qui est traduite dans le tableau de bord en une échelle d'équivalent d'humidité.



Simplify Sensor Probe - Indoor Air Quality

Le capteur de qualité de l'air intérieur (QAI) qui mesure différents composants organiques volatils dans l'air (COVT) et la qualité de l'air intérieur selon l'échelle de 1 à 5 de l'Agence fédérale allemande pour l'environnement. Le capteur mesure également la teneur estimée en dioxyde de carbone (eCO2).



Simplify Relay Box

La boîte de relais Simplify, avec trois prises 230V CA commutables indépendantes et un compteur de kWh homologué MID intégré, mesure la consommation électrique totale (kW et kWh) de tous les dispositifs connectés. Les prises 230V CA peuvent être commandées individuellement à partir du tableau de bord Simplify, ce qui permet d'allumer ou d'éteindre l'équipement à distance.



Simplify CC4 Box

Le boîtier CC4 Simplify dispose de quatre prises 230V commutables indépendantes et d'un compteur de kWh homologué MID intégré pour mesurer la consommation électrique totale (kW et kWh) de tous les dispositifs connectés. Il peut être verrouillé pour répondre aux exigences MID. Les prises 230V CA peuvent être commandées individuellement à partir du tableau de bord Simplify, ce qui permet d'allumer ou d'éteindre l'équipement à distance.

CONTRÔLE DU CLIMAT À DISTANCE SIMPLIFY CLIMATE SOLUTIONS®

AVANTAGES DE LA SOLUTION SIMPLIFY

- Réduction des coûts liés aux interventions: Moins de visites sur site grâce à la surveillance à distance
- Captez, partagez et utilisez les données de processus climatiques telles que la température, l'humidité, l'état des équipements et la qualité de l'air intérieur
- Utilisation des données pour créer des rapports qui documentent l'efficacité du processus de séchage
- Réduction des temps d'arrêt de l'équipement : Notification instantanée si une unité est éteinte par erreur ou en cas de dysfonctionnement
- Optimisation d'utilisation et réduction des temps de process: Moins de temps d'arrêt et contrôle en temps réel des données pour éliminer les périodes d'inactivité et les pertes de temps
- Réduction de l'empreinte carbone : Des cycles de projet plus rapides pour une baisse de la consommation d'énergie. Moins de visites sur site pour réduire l'entretien des véhicules et les coûts de carburant
- Gestion d'un plus grand nombre de projets: Des cycles de projet plus rapides pour traiter plus de réclamations avec le même parc d'équipements
- Détection instantanée des problèmes sur site

MODE DE FONCTIONNEMENT

En termes simples, la surveillance à distance Simplify utilise des sondes sans fil sur les bâtiments et les équipements qui surveillent le processus de séchage, de chauffage ou de refroidissement tout au long de votre projet de régulation climatique, par exemple dans le secteur de la construction ou de la restauration des dégâts des eaux.

Ainsi, Simplify vous permet de vérifier l'état de la déshumidification, du chauffage ou du refroidissement en temps réel depuis presque n'importe quel dispositif, et ce, n'importe où. En outre, vous pouvez surveiller et contrôler à distance des paramètres tels que la mise sous/hors tension des équipements, les alarmes, la température, l'humidité relative et la consommation d'énergie, ainsi que la qualité de l'air intérieur.

Installation facile avec l'application Simplify

L'application Simplify est le parfait outil pour piloter l'installation sur chaque projet, fournissant une méthode rapide, efficace et simple d'installation de l'équipement sur site – en seulement deux minutes.

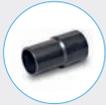




ACCESSOIRES

| Photo | Accessoire | Description | Produits | Code |
|---|--|---|---|--|
|  | Tuyau SUPERFLEXTRACT | Le SUPERELASTIC FLEXTRACT est composé de deux couches de PVC avec une spirale à ressort en acier et est également équipé d'un filetage axial et radial. Lisse à l'intérieur, extrêmement flexible et étanche au vide, haute résistance à la traction, bonne résistance chimique, petit rayon de courbure, résistant aux UV et à l'ozone. Sans cadmium. 0 à 85 °C. Diamètre de 38 mm et 50 mm. | VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, ASE 200, ASE 300, AB 200 | 2002245: Ø38mm 2002247: Ø50mm |
|  | Tuyau PE | Le tuyau synthétique gris argenté EEA/PE est adapté au transport de l'air chaud. Le tuyau est lisse à l'intérieur et ondulé à l'extérieur. Conception flexible et autoportante. Domaine d'application -40 °C à +70 °C. Diamètre 50 mm. | VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, ASE 200, ASE 300, AB 200 | 2002246: Ø50mm |
|  | Tuyau Thermaflex | Tuyau en PVC extrêmement flexible, léger et renforcé, en maille polyamide revêtu de PVC. Anti-vibrations et ignifuge. Renforcé avec spirale en acier à ressort, intérieur et extérieur ondulés. La structure résistante du tuyau pratique et remarquablement durable. Diamètre: 80 mm et 100 mm. De -30 °C à +80 °C | ASE 200, ASE 300, ASE 400 | 2002248: Ø80mm 2002244: Ø100mm 2003954: Ø125mm |
|  | Tuyau d'écoulement | Tuyau d'écoulement 9 x 1,5mm | AD 20 | 2002058 |
| | | Tuyau d'écoulement 12 x 2mm | AD 110, AD 520, AD 540, AD 560, AD 580, AD 660, AD 680, AD 750-P, AD 780-P, Kits de pompe | 2002052 |
| | | Tuyau d'écoulement 15 x 2mm | AD 40, AD 740, AD 750, Série WT | 2002053 |
|  | Collier de serrage - Ø38 mm Collier de serrage - Ø38/50 mm Collier de serrage - Ø80 mm Collier de serrage - Ø100 mm | Idc de raccordement de tuyaux | | 2001956 2001954 2002990 2003964 |
|  | Collier de serrage | | AD 110, Série WT | 2003010 |
|  | Distributeur de tuyaux T et Y | Pièce en T Ø38 mm i Ø50 mm (pour PVC-FLEXTRACT avec filetage) Raccord-Y Ø50 mm (pour PVC-FLEXTRACT avec filetage) Pièce en T Ø40/50 mm (sans filetage pour tous les tuyaux) | VP 3, VP 6, VT 2, AB 200 | 2002256: Ø38mm 2002257: Ø50mm 2002259: Ø38mm 2002260: Ø50mm 2002261: Ø40mm 2002258: Ø50mm |

ACCESSOIRES

| Photo | Accessoire | Description | Produits | Code |
|---|---|---|---|--|
|  | Pièce de raccordement au sol | Pour tous les tuyaux d'un diamètre intérieur de 38 ou 50 mm. Haute qualité, résistant à la chaleur, qualité SBR. La forme en L permet de guider les tuyaux, le cas échéant. Se place parfaitement grâce à la forme légèrement effilée de la pièce de raccordement. Percez un trou de 50 mm de diamètre. | VP 3, VP 6, VT 2, AB 200 | 2002263: Ø38mm 2002264: Ø50mm |
|  | Raccord de tuyau et pièce de raccordement en PVC | Convient à tous les tuyaux SUPERELASTIC FLEXTRACT avec filetage à gauche. Pièce de raccord en PVC Ø38 mm (pour SUPERELASTIC Ø38 mm), pièce de raccord en PVC Ø50 mm (pour SUPERELASTIC Ø50 mm), connecteur en PVC Ø38 mm (pour SUPERELASTIC Ø38 mm), connecteur en PVC Ø50 mm (pour SUPERELASTIC Ø50 mm), pièce de raccord en PVC combiné (à l'intérieur: Ø50 mm lisse et filetage pour tuyau en PVC Ø38 mm). | | 2002265: Ø38mm 2002266: Ø50mm 2002267: Ø38/50mm |
|  | Réductions des tuyaux | La réduction des tuyaux permet de raccorder les sècheurs par adsorption ASE aux boîtes sonores AB ou aux compresseurs à canal latéral RB. Cela permet d'effectuer un séchage combine avec les unités de séchage AERIAL susmentionnées. Diamètre de sortie 100 mm sur la sortie d'air sec Diamètre de raccordement 50 mm, raccord de tuyau | | 2002271 |
|  | Connecteur Combi | Pour réduire la connexion de 50 mm à 38 mm | VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, AB 200 | 2002267: Ø38/50mm |
|  | Gicleur du joint de bordure RF | Utilisée pour effectuer un séchage doux et efficace le long des bords du sol. Il n'est pas nécessaire de percer des trous dans le sol ; le revêtement de sol reste intact. Convient aux tuyaux de 38/50 mm | | 2002281: Ø38mm 2002283: Ø50mm |
|  | Kit de pompe | Pour utiliser une pompe à la place d'un conteneur | AD 40 AD 520 AD 540 AD 560 AD 580 AD 660 AD 680 AD 740 | 2000000 2000001 2000001 2000002 2000003 2000002 2000003 2000006 |
|  | Kit de pompe PK-Uni | Utilisation d'une pompe pour les unités à montage mural | Série WT | 2002326 |
|  | Plaque d'adaptateur | Pour placer des unités métalliques sur des unités AERCUBE | VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2 | 2000555 |

ACCESSOIRES

| Photo | Accessoire | Description | Produits | Code |
|---|--|--|---|--|
|  | Sangle de fixation | Fixation des unités AERCUBE à l'aide d'une ceinture | AD 20, AD 40, AD 740, VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2 | 2002291 |
|  | Garnitures murales | Fixation pour unités à montage mural | AD 520 AD 540 | 2000613 2000612 |
|  | Kit de montage (cordon d'alimentation, brides et pieds en caoutchouc) | | HB 229/RB 80/ RB 110 | 2003160 |
|  | Hygrostat externe | | ASE 400 | 2002309 |
|  | Filtre de rechange | | AD 20 AD 40 AD 520 AD 540 AD 560 AD 660 AD 580 AD 680 AD 740 AD 750 AD 750P AD 780P ASE 200 ASE 300 ASE 400 AD 110 | 2001235 2001234 2001219 2001217 2001188 2001188 2001212 2001212 2001236 2001192 2001192 2001193 2001191 2001196 2001239 2001189 |
|  | Filtre de rechange (Gaze) | | Série WT | 2001216 |
|  | Filtre de refroidissement par air | Pour protéger les unités de la saleté | VP 3 VP 6 | 2001223 2001229 |
|  | Filtre au charbon actif | Élimine les mauvaises odeurs du flux d'air traité de l'AERCUBE | SD 2 | 2002278 |

ACCESSOIRES

| Photo | Accessoire | Description | Produits | Code |
|---|-------------------|------------------------|----------|----------------|
|  | Filtre G4 | Préfiltre de classe G4 | HF 2 | 2001231 |
|  | Filtre H13 | Filtre HEPA H13 | HF 2 | 2001230 |

DANEMARK

Dantherm A/S
DK-7800 Skive
+45 96 14 37 00
sales.dk@danthermgroup.com

ALLEMAGNE

Dantherm GmbH
22844 Norderstedt
+49 40 526 8790
sales.de@danthermgroup.com

ITALIE

Dantherm S.p.A.
37010 Pastrengo (VR)
+39 045 6770533

62012 Civitanova Marche (MC)
+39 0733 714368
sales.it@danthermgroup.com

ESPAGNE

Dantherm SP S.A.
28108 Alcobendas, Madrid
+34 91 661 45 00

46980 Paterna, Valencia
+34 961 524 866
sales.es@danthermgroup.com

ROYAUME-UNI

Dantherm Ltd
Maldon CM9 4XD
+44 (0)1621 856611
sales.uk@danthermgroup.com

FRANCE

Dantherm SAS
69694 Vénissieux Cedex
+33 4 78 47 11 11
sales.fr@danthermgroup.com

POLOGNE

Dantherm Sp. z o.o.
62-023 Gądkki
+48 61 65 44 000
sales.pl@danthermgroup.com

NORVÈGE

Dantherm AS
3138 Skallestad
+47 33 35 16 00
sales.no@danthermgroup.com

SUÈDE

Dantherm AB
602 13 Norrköping
+46 (0)11 19 30 40
sales.se@danthermgroup.com

RUSSIE

Dantherm LLC
142800, Stupino
Moscow
+7 (495) 642 444 8
sales.ru@danthermgroup.com

SUISSE

AirCenter AG
CH-5405 Baden Dättwil
+41 43 500 00 50
info@aircenter.ch

CHINE

MCS China
Baoshang, Shanghai, 201906
+8621 61486668
sales.cn@danthermgroup.com

Revendeur :

TENEZ-VOUS AU COURANT
SUIVEZ-NOUS SUR :



danthermgroup.com