

AERIAL[®]
CLIMATE SOLUTIONS



2023

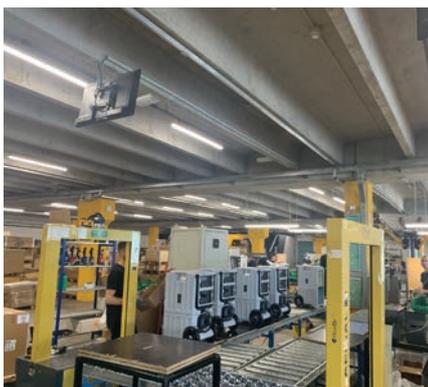
SOLUCIONES DE SECADO

PARA LA RESTAURACIÓN DE DAÑOS PROVOCADOS POR EL AGUA, SECADO EN LA CONSTRUCCIÓN Y EN LA INDUSTRIA

Dantherm[®]
CLIMATE SOLUTIONS

DANTHERMGROUP

DANTHERM GROUP



Sobre Dantherm Group

Dantherm Group es líder europeo en soluciones de climatización portátiles y fijas para una amplia gama de industrias y aplicaciones. Basándose en la herencia de la variedad de marcas que poseemos, nuestros expertos en climatización construyen y fabrican cientos de miles de excepcionales unidades de calefacción, refrigeración, deshumidificación, limpieza del aire y ventilación en nuestras fábricas Europeas cada año. Todos ellos están diseñados para crear entornos climáticos saludables y confortables de forma sostenible, rentable y energéticamente eficiente

Por qué trabajar con nosotros

- Calidad de diseño europeo
- Expertos en climatización
- Amplia gama de soluciones



DESHUMIDIFICADORES

P6



SISTEMA AERCUBE®

P30



VENTILACIÓN

P44



**CONTROL
REMOTO**

P47



ACCESORIOS

P51

SOLUCIONES DE SECADO PARA: RESTAURACIÓN DE DAÑOS PROVOCADOS POR EL AGUA

GUÍA RÁPIDA



VENTILADORES DE CANAL LATERAL VP 3



VP 6 TURBINA



VT 2 SEPARADOR DE AGUA



HF 2 FILTRO HEPA, SD 2 SILENCIADOR DE SONIDO



DESHUMIDIFICADORES AD 20, AD 40, AD 740

TIPO



ASPIRACIÓN



PRESIÓN



SOLO SD 2



CONDENSACIÓN



CARCASA



PLÁSTICO RESISTENTE A LOS RAYOS UV



APLICACIONES



RESTAURACIÓN DE DAÑOS PROVOCADOS POR EL AGUA



SECADO DE INUNDACIÓN



INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN Y TRABAJOS DE RESTAURACIÓN



SECADO DE CAVIDADES DE PARED, TECHOS Y HUECOS



SECADO DE CONSTRUCCIONES DE SUELOS AISLADOS



SOLUCIONES DE SECADO PARA: INSTALACIONES DE AGUA, CONSERVACIÓN, ALMACENAMIENTO ARCHIVOS Y SÓTANOS



AD 20, AD 40, AD 740 SERIE AD 7 SERIE AD 5/6 PORTA-DRY 400 AD 110 SERIE WT SERIE ASE

GUÍA RÁPIDA

TIPO		AD 20, AD 40, AD 740	SERIE AD 7	SERIE AD 5/6	PORTA-DRY 400	AD 110	SERIE WT	SERIE ASE
	CONDENSACIÓN	●	●	●	●	●	●	
	ADSORCIÓN							●
CARCASA								
	PLÁSTICO RESISTENTE A LOS RAYOS UV	●	●			●	●	
	PLACA DE ACERO RECUBIERTA CON ÓPTICA DE ACERO INOXIDABLE			●				
	ACERO INOXIDABLE					●		●
	CHAPA DE ACERO CON RECUBRIMIENTO DE POLVO				●			
APLICACIONES								
	INSTALACIONES DE AGUA Y TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	●	●	●	●	●	●	●
	INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN Y TRABAJOS DE RESTAURACIÓN	●	●	●	●	●	●	●
	CONSERVACIÓN, ALMACENAMIENTO Y ARCHIVOS	●	●	●	●	●	●	●
	RESTAURACIÓN DE DAÑOS PROVOCADOS POR EL AGUA Y SECADO DE INUNDACIONES	●	●	●	●			●
	SÓTANOS	●	●	●	●	●	●	●

DESHUMIDIFICADORES

La humedad siempre está presente en el aire y, en grandes cantidades, puede impedir la ventilación natural. Los niveles de humedad relativa pueden aumentar en los espacios durante los proyectos de construcción, después de un incendio o una inundación o tras un periodo de negligencia, causando daños significativos al entorno. Nuestros deshumidificadores aceleran la velocidad de sus procesos de secado, eliminando la humedad de los materiales y evitando el crecimiento de hongos y moho dañinos. Aunque algunos pueden utilizar calor o ventilación para resolver estos problemas, estos métodos pueden disimular la causa raíz, pueden ser difíciles de gestionar y consumen mucha energía.

Nuestros deshumidificadores eliminan positivamente la humedad de un espacio de forma controlable y eficiente, a una velocidad determinada para adaptarse a la aplicación.

Independientemente de si necesita evitar la corrosión o secar edificios para evitar daños por inundación, nuestros deshumidificadores ofrecen un control completo de los niveles de humedad en una amplia variedad de aplicaciones comerciales e industriales.



TECNOLOGÍA DE SECADO

Tecnologías y conceptos eficientes e innovadores para un funcionamiento cómodo, una máxima eficiencia energética y una deshumidificación óptima.



El sistema electrónico eDRY® controla los deshumidificadores AERIAL con precisión y de forma sensible, evitando tiempos de funcionamiento innecesarios y ahorrando energía.



Módulo de control PCB inteligente con la mayor precisión de los sensores

- Pantalla multilingüe
- Medición precisa de la temperatura y la humedad
- Ajuste de la humedad deseada con una precisión del 1 %
- No se pierden los ajustes del sistema en caso de fallo de alimentación en las instalaciones

eDRY electrónico fácil de usar

- Interruptor de encendido/apagado
- Ajuste de humedad deseada (se mantiene incluso después de desconectar la alimentación)
- Funcionamiento continuo/modo nocturno
- Pantalla: Tiempo de funcionamiento en horas/humedad existente/seleccionada
- Neon: Depósito lleno
- Rearranque automático tras un fallo de alimentación



La tecnología BlueDry® mejora la eficiencia energética y el rendimiento de los deshumidificadores de condensación con niveles bajos de temperatura y humedad. El intercambiador de calor está recubierto con una capa multifuncional de alto rendimiento (revestimiento sol-gel) que utiliza nanotecnología.

Esta tecnología tiene dos efectos principales:

- Efecto de limpieza SENCILLA
- Hidrofobicidad (efecto de loto)

Ambos efectos mejoran significativamente el rendimiento energético del intercambiador de calor. Todos los deshumidificadores de condensación AERIAL están equipados con tecnología BlueDry®.

Más características



Los productos AERCUBE® y los deshumidificadores AERIAL con carcasa rotomoldeada están disponibles con su logotipo y en su color.



El consumo de energía se muestra a través del contador de energía calibrado, no reiniciable y conforme a la MID.



Conformidad con la Directiva sobre gases fluorados (2020), que reduce el uso de refrigerantes HFC para mitigar los efectos del calentamiento global.

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 20



AD 20

El AD 20 es tan ligero y compacto que se puede transportar cómodamente. Cuenta con varias asas, una bomba de condensado integrada con protección antidesbordamiento y muchas otras características. Estas unidades se fabrican con un acabado de alta calidad y se utilizan en el secado de edificios y daños provocados por el agua, así como en aplicaciones industriales y comerciales, en la gestión del agua y para proteger y preservar el valor de los activos.



- Ligero y compacto
- Bomba de condensado automática
- Se puede combinar con todos los productos de la serie AERCUBE®
- Puntos fijos para el sistema de amarre AERCUBE®
- Ventilador EC de 2 velocidades energéticamente eficiente
- Modo nocturno
- Higrostat integrado
- Toma adicional con fusible (máx. 6 A)
- Carcasa de plástico extremadamente robusta, resistente a los golpes y a los rayos UV
- Retención del cable con soporte imantado para enchufe
- 5 años de garantía para la carcasa rotomoldeada



- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 200 m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 150 m³

Accesorios opcionales



Manguera de drenaje
9 x 1,5mm
2002058



Filtro de repuesto
2001235



Correa de amarre
2002291

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 20



Especificaciones	Unidades	AD 20
Capacidad (30 °C/80 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	18/320
Capacidad (27 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	11/310
Capacidad (20 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	9/260
Capacidad (10 °C/70 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	5/215
Flujo de aire (velocidad I/II)	m ³ /h	200/270
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-34
Intervalo de funcionamiento de humedad	% de RH	35-99
Máx. consumo de potencia	W	520
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	50
Drenaje del condensado	mm	9 x 1,5
Refrigerante		R1234yf
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón
Clase de protección		IPX1
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	420 x 320 x 500
Peso	kg	16,4

*probado en zona de almacén

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 40



AD 40

Ligero y compacto, el AD 40 se puede transportar fácilmente como una maleta. El deshumidificador AD 40 viene con un asa que se pliega y se pueden fijar correas de amarre en los laterales. El depósito de recogida de agua se encuentra dentro del deshumidificador. Un flotador mide los niveles de agua en el depósito de recogida de agua y apagará el deshumidificador cuando el depósito esté lleno. El equipo se pone en marcha automáticamente cuando se vuelve a introducir el depósito y después de un corte de corriente.



- Fácil de abrir, limpiar y mantener
- Diseño ergonómico para una fácil manipulación
- Se puede combinar con todos los productos de la serie AERCUBE®
- Puntos fijos para el sistema de amarre AERCUBE®
- Compresor rotativo sellado herméticamente
- Ventilador EC de 2 velocidades energéticamente eficiente
- Circuito refrigerante de fácil mantenimiento con conector de servicio
- Condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre y aletas de aluminio
- Sistema de desescarche por gas caliente
- Carcasa de plástico extremadamente robusta, resistente a los golpes y a los rayos UV
- 5 años de garantía para la carcasa rotomoldeada



- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 450 m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 300 m³

Accesorios opcionales



Manguera de drenaje
15 x 2mm
2002053



Filtro de repuesto
2001234



Kit de bomba
2000000



Correa de amarre
2002291

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 40



Especificaciones	Unidades	AD 40
Capacidad (30 °C/80 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	33,5/615
Capacidad (20 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	16/470
Capacidad (15 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	13/410
Flujo de aire (velocidad I/II)	m ³ /h	300/400
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-34
Intervalo de funcionamiento de humedad	% de RH	35-99
Máx. consumo de potencia	W	800
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	53
Depósito de condensado	l	6,8
Drenaje del condensado	mm	15 x 2
Refrigerante		R454c
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón
Clase de protección		IPX4
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	580 x 390 x 450
Peso	kg	25

*probado en zona de almacén

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 740



AD 740

Estas unidades procesadas de alta calidad se utilizan para secar estructuras y daños causados por el agua, así como en aplicaciones industriales, comerciales, de protección de inversiones y de gestión del agua. Se pueden utilizar para múltiples funciones de deshumidificación. La robusta carcasa de plástico rotomoldeado con diseño AERCUBE® es totalmente a prueba de golpes y roturas y puede presumir de un aspecto de alta calidad.



- Fácil de abrir, limpiar y mantener
- Diseño ergonómico para una fácil manipulación
- Se puede combinar con todos los productos de la serie AERCUBE®
- Puntos fijos para el sistema de amarre AERCUBE®
- Fácil almacenamiento gracias al asa plegable y a las ruedas empotradas
- Compresor rotativo sellado herméticamente
- Ventilador EC de 2 velocidades energéticamente eficiente
- Circuito de refrigerante de fácil mantenimiento con conector de servicio
- Condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre y aletas de aluminio
- Sistema de desescarche por gas caliente
- Carcasa de plástico extremadamente robusta, resistente a los golpes y a los rayos UV
- 5 años de garantía para la carcasa rotomoldeada



- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 500 m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 350 m³

Accesorios opcionales



Manguera de drenaje
15 x 2mm
2002053



Filtro de repuesto
2001236

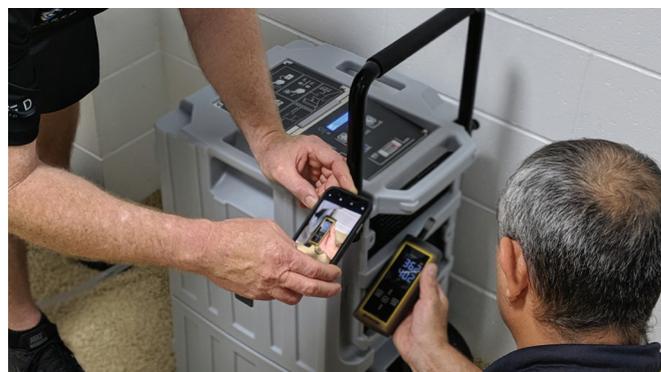


Kit de bomba
2000006



Correa de amarre
2002291

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 740



Especificaciones	Unidades	AD 740
Capacidad (30 °C/80 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	34/625
Capacidad (20 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	18/480
Capacidad (15 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	14/415
Flujo de aire (velocidad I/II)	m ³ /h	450/550
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-34
Intervalo de funcionamiento de humedad	% de RH	35-99
Máx. consumo de potencia	W	800
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	51
Depósito de condensado	l	6,8
Drenaje del condensado	mm	15 x 2
Refrigerante		R454c
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón
Clase de protección		IPX4
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	690 x 390 x 470
Peso	kg	32

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 750-780



AD 780-P

AD 750

Estas unidades procesadas de alta calidad se utilizan para secar estructuras y daños causados por el agua, así como en aplicaciones industriales, comerciales, de protección de inversiones y de gestión del agua. Se pueden utilizar para múltiples funciones de deshumidificación. La robusta carcasa de plástico rotomoldeado es totalmente a prueba de golpes y roturas y puede presumir de un aspecto de alta calidad y un diseño único.



- Caja de plástico a prueba de golpes e impactos
- Soporte de suelo. Movilidad óptima mediante dos ruedas de plástico (D = 200 mm) y diferentes opciones de asa
- Compresor rotativo sellado herméticamente
- Ventilador axial energéticamente eficiente
- Circuito de refrigerante de fácil mantenimiento con conector de servicio
- Condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre y aletas de aluminio
- Sistema de desescarche por gas caliente
- Versión AD 750-P disponible con bomba de condensado incluida
- Rearranque automático tras un fallo de alimentación
- Higróstato incluido para el control variable de la humedad
- Contador de horas de funcionamiento y energía (aprobado por la MID)

- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- AD 750/AD 750-P: Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 650 m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 500 m³
- AD 780-P: Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 900 m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 700 m³

Accesorios opcionales



Manguera de drenaje
AD 750-P/AD 780-P
12 x 2 mm
2002052
AD 750
15 x 2
2002053



Filtro de repuesto
AD 750/AD 750-P
2001192
AD 780-P
2001193

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 750-780



Especificaciones	Unidades	AD 750	AD 750-P	AD 780-P
Capacidad (30 °C/80 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	50/850	50/850	76/1130
Capacidad (20 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	23/610	23/610	35/865
Capacidad (15 °C/70 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	17/537	17/537	27,5/715
Flujo de aire	m ³ /h	710	710	760
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-32	5-32	5-32
Intervalo de funcionamiento de humedad	%	35-95	35-95	35-95
Máx. consumo de potencia	W	900	900	1250
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	53	53	60
Depósito de condensado	l	12	Bomba de condensado integrada	Bomba de condensado integrada
Drenaje del condensado	mm	15 × 2	12 × 2	12 × 2
Refrigerante		R454c	R454c	R454c
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón	4,5 con tapón	4,5 con tapón
Clase de protección		IPX4	IPX4	IPX4
Dimensiones (al. × an. × pr.)	mm	880 x 520 x 495	880 x 520 x 495	1000 × 640 × 580
Peso	kg	42	42	57

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 520-540



AD 520

AD 540

Deshumidificadores de aire por condensación universales, fiables y de bajo consumo energético. La amplia variedad de de accesorios permiten aplicaciones a medida, incluso en condiciones difíciles, como el secado de estructuras en parques eólicos en alta mar o países muy calurosos.

Los modelos AD 520 y AD 540 son equipos ligeros, compactos, prácticos y portátiles. Son igualmente populares para la restauración de daños provocados por el agua, así como para la deshumidificación del aire en propiedades comerciales y privadas.



- Caja de chapa de acero galvanizado, recubierta de acero inoxidable
- Unidad de pie con pies de goma para proporcionar estabilidad
- Las unidades se pueden apilar de forma segura
- Asa plegable para facilitar el almacenamiento
- Compresor rotativo sellado herméticamente
- Ventilador axial EC de 2 velocidades y eficiencia energética para un secado silencioso y eficaz
- Circuito de refrigerante de fácil mantenimiento con conector de servicio
- Condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre y aletas de aluminio
- Sistema de desescarche por gas caliente

- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- AD 520: Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 200 m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 150 m³
- AD 540: Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 450 m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 300 m³

Accesorios opcionales



**Manguera de
desagüe**
12 x 2 mm
2002052



Filtro de repuesto
AD 520
2001219
AD 540
2001217



Kit de bomba
2000001



Soportes de pared
AD 520
2000613
AD 540
2000612

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 520-540



Especificaciones	Unidades	AD 520	AD 540
Capacidad (30 °C/80 % HR) /Consumo de energía	l/24 h/W	19/315	34/680
Capacidad (20 °C/60 % HR) /Consumo de energía	l/24 h/W	8/230	17/500
Capacidad (15 °C/70 % HR) /Consumo de energía	l/24 h/W	8/215	19/415
Flujo de aire (velocidad I/II)	m ³ /h	250/340	500/620
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-34	5-34
Intervalo de funcionamiento de humedad	% de RH	35-95	35-95
Máx. consumo de potencia	W	315	530
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	46	51
Depósito de condensado	l	7,0	7,0
Drenaje del condensado	mm	12 x 2	12 x 2
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón	4,5 con tapón
Refrigerante		R1234yf	R454c
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	524 x 320 x 360	578 x 329 x 380
Peso	kg	17	24

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 560-580



AD 560

AD 580

Deshumidificadores de aire por condensación universales, fiables y de bajo consumo energético. La amplia variedad de accesorios permiten aplicaciones a medida, incluso en condiciones difíciles, como el secado de estructuras en parques eólicos en alta mar o países muy calurosos.

Estas unidades, caracterizadas por su tecnología especialmente eficiente desde el punto de vista energético, su elevada facilidad de uso y su carcasa extremadamente robusta, son ideales para el secado de estructuras e instalaciones de gestión del agua. Son la primera opción para mantener secos y protegidos los almacenes, los archivos y las inversiones.



- Caja de chapa de acero galvanizado, recubierta de acero inoxidable
- Asas de elevación laterales
- Compresor rotativo sellado herméticamente
- Ventilador axial EC de 2 velocidades y eficiencia energética para un secado silencioso y eficaz (AD 560)
- Circuito de refrigerante de fácil mantenimiento con conector de servicio
- Condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre y aletas de aluminio
- Sistema de desescarche por gas caliente

- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- AD 560: Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 680m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 500m³
- AD 580: Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 900m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 700m³

Accesorios opcionales



Manguera de drenaje
12 x 2 mm
2002052



Filtro de repuesto
AD 560
2001188
AD 580
2001212



Kit de bomba
AD 560
2000002
AD 580
2000003

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 560-580



Especificaciones	Unidades	AD 560	AD 580
Capacidad (30 °C/80 % HR) /Consumo de energía	l/24 h/W	52/800	76,5/1130
Capacidad (20 °C/60 % HR) /Consumo de energía	l/24 h/W	22/580	35/790
Capacidad (15 °C/70 % HR) /Consumo de energía	l/24 h/W	18/515	27,5/710
Flujo de aire (velocidad I/II)	m ³ /h	425/700	750
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-34	5-34
Intervalo de funcionamiento de humedad	% de RH	35-95	35-95
Máx. consumo de potencia	W	810	1130
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	53	65
Depósito de condensado	l	14,0	14,0
Drenaje del condensado	mm	12 x 2	12 x 2
Cable de alimentación	kg	4,5 con tapón	4,5 con tapón
Refrigerante		R454c	R454c
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	720 x 400 x 450	790 x 450 x 450
Peso	kg	36	40

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 660-680



AD 660



AD 680

Deshumidificadores de aire por condensación universales, fiables y de bajo consumo energético. La amplia variedad de de accesorios permiten aplicaciones a medida, incluso en condiciones difíciles, como el secado de estructuras en parques eólicos en alta mar o países muy calurosos.

Los modelos AD 660 y AD 680 están equipados con dos grandes rodillos y un marco alrededor para facilitar su empuje y transporte. Estas unidades son igualmente populares entre las empresas de secado para la construcción y las empresas de alquiler de maquinaria para la construcción, así como para la deshumidificación en propiedades comerciales y privadas.



- Caja de chapa de acero galvanizado, recubierta de acero inoxidable
- Soporte de suelo. Movilidad excelente gracias a la estructura de transporte estable y a las ruedas
- Compresor rotativo sellado herméticamente
- Ventilador axial EC de 2 velocidades y eficiencia energética para un secado silencioso y eficaz (AD 660)
- Circuito de refrigerante de fácil mantenimiento con conector de servicio
- Condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre y aletas de aluminio
- Sistema de desescarche por gas caliente

- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- AD 660: Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 680m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 500m³
- AD 680: Adecuado para habitaciones con calefacción de hasta 900m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 700m³

Accesorios opcionales



Manguera de drenaje
12 x 2 mm
2002052



Filtro de repuesto
AD 660
2001188
AD 680
2001212



Kit de bomba
AD 660
2000002
AD 680
2000003

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 660-680



Especificaciones	Unidades	AD 660	AD 680
Capacidad (30 °C/80 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	52/800	76,5/1130
Capacidad (20 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	22/580	35/790
Capacidad (15 °C/70 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	18/515	27,5/710
Flujo de aire (velocidad I/II)	m ³ /h	425/700	750
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-34	5-34
Intervalo de funcionamiento de humedad	% de RH	35-95	35-95
Máx. consumo de potencia	W	810	1130
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	53	65
Depósito de condensado	l	14,0	14,0
Drenaje del condensado	mm	12 x 2	12 x 2
Clase de protección		IPX4	IPX4
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón	4,5 con tapón
Refrigerante		R454c	R454c
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	900 x 540 x 500	975 x 600 x 520
Peso	kg	40	45

DESHUMIDIFICADORES AERIAL PORTA-DRY 400



PORTA-DRY 400

Basado en décadas de experiencia y diseño y fabricado en Europa, el deshumidificador por condensación PORTA-DRY 400 ha sido diseñado específicamente para la restauración de daños causados por el agua, el secado de edificios y el secado permanente de grandes habitaciones.

Aunque la unidad, muy robusta y compacta, pesa sólo 45 kg, está equipada con la tecnología líder de bomba de calor con recuperación de energía. Esto no sólo optimiza la eficiencia energética, sino que también permite a la unidad secar habitaciones con calefacción de hasta 680m³ y habitaciones sin calefacción de hasta 450m³.

El deshumidificador PORTA-DRY 400 ha sido equipado con ruedas de goma y un asa, lo que lo hace ideal para las empresas de alquiler y otras aplicaciones que requieren flexibilidad y facilidad de transporte. Después de su uso, la unidad también es fácil de limpiar con agua y aire a alta presión.



- Construcción robusta
- Contador de horas
- Diseño de fácil mantenimiento
- Fácil de usar y manejar
- Refrigerante respetuoso con el medio ambiente
- Carcasa de acero con recubrimiento de polvo
- Sistema de descongelación por gas caliente
- Tecnología de bomba de calor de alto rendimiento con recuperación de energía
- Asa integrada para facilitar el manejo
- Las ruedas de goma facilitan el movimiento y el transporte
- Diseño apilable para facilitar el transporte y el almacenamiento
- Conector de manguera directo de 3/4"



DESHUMIDIFICADORES

AERIAL PORTA-DRY 400



Por nuestro compromiso medioambiental, PORTA-DRY 400 utiliza un gas refrigerante de bajo potencial de calentamiento atmosférico (146) que no daña la capa de ozono, llamado R454c. No hace falta decir que cumple plenamente con la legislación de la UE.

Gracias a su alto rendimiento, la unidad, de fácil instalación, ofrecerá resultados rápidos en el secado de diversas situaciones de construcción y de emergencia, minimizando así el riesgo de daños a largo plazo causados, por ejemplo, por inundaciones, rotura de tuberías y agua de extinción de incendios.

Con su asa ajustable integrada, que puede colocarse en vertical para facilitar el manejo o en horizontal para facilitar el apilamiento y el transporte. Viene de serie con un contador de horas integrado para ayudar a controlar las horas de funcionamiento y planificar el mantenimiento.

Especificaciones	Unidades	PORTA-DRY 400
Capacidad (30 °C/80 % HR)/Consumo de energía	l/24h/W	71/1.250
Capacidad (20 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24h/W	30/950
Capacidad (10 °C/70 % HR)/Consumo de energía	l/24h/W	19,5/780
Flujo de aire	m ³ /h	700
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-32
Intervalo de funcionamiento de humedad	% de RH	30-95
Máx. consumo de potencia	W	1.600
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	67
Drenaje del condensado	mm	19
Clase de protección		IP22
Cable de alimentación	m	2,5
Refrigerante		R454c
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	1030/820 x 520 x 450
Peso	kg	45

DESHUMIDIFICADORES AERIAL ASE 200-300-400



ASE 400

ASE 300

ASE 200

Idóneos para la deshumidificación de grandes espacios con bajas temperaturas, los deshumidificadores portátiles ASE son secadores de adsorción extremadamente compactos, robustos y ligeros. Debido a su alto rendimiento a bajas temperaturas, los ASE, de fácil instalación, proporcionarán resultados rápidos en el secado de todo tipo de construcciones y situaciones de emergencia, minimizando así el riesgo de daños a largo plazo causados, por ejemplo, por inundaciones. Los ejemplos de aplicación incluyen sótanos, garajes, almacenes, salas de almacenamiento, archivos, instalaciones de producción, instalaciones de agua y mucho más.

Elementos de funcionamiento

- Interruptor de encendido y apagado
- Higrostat integrado para un control variable de la humedad
- Contador de horas de funcionamiento y energía (aprobado por la MID)
- ASE 400: Higrostat externo opcional
- ASE 400: Contador de horas no reinicial, medidor de kWh opcional aprobado por la MID



- Funcionamiento a baja temperatura de -10 a +35 °C
- Funcionamiento con humedad baja de hasta el 10 % de humedad relativa
- Unidades robustas de acero inoxidable y chapa de acero con revestimiento en polvo, soportadas por cuatro patas de goma que no dejan marcas
- Diseño ergonómico con asas
- G3-rotor ECODRY de alto rendimiento para una absorción de agua máxima
- La unidad del rotor es fácil de retirar para su limpieza y mantenimiento
- Elemento calefactor PTC dinámico, seguro y autorregulado
- Ventilador radial de bajo consumo
- Filtro de aire en la entrada de aire de proceso
- Ruido reducido gracias al silenciador integrado

- Principio de adsorción con un ventilador común para el aire de proceso y de regeneración
- ASE 200: Entornos de hasta 200 m³* y se puede combinar perfectamente con las series Aerial AB y VP
- ASE 300: Entornos de hasta 300 m³* y se puede combinar perfectamente con las series Aerial AB y VP
- ASE 400: Entornos de hasta 450 m³*

Accesorios opcionales

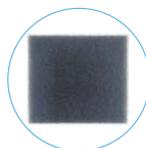


Salida de aire de regeneración
Manguera Thermaflex de 80 mm
ASE 200, ASE 300, ASE 400
2002248

Salida de aire seco
Manguera Thermaflex de 100 mm
ASE 300
2002244
Manguera Thermaflex de 125 mm
ASE 400
2003954



Salida de aire seco
Manguera superflextract de 50 mm
ASE 200, ASE 300
2002247



Filtro de repuesto
ASE 200
2001191
ASE 300
2001196
ASE 400
2001239

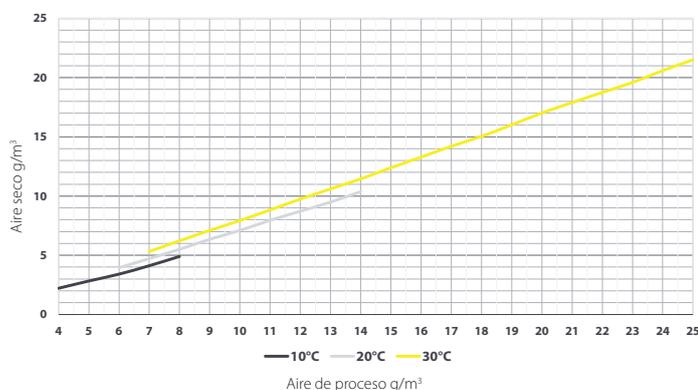


Higrostat externo
ASE 400
2002309

DESHUMIDIFICADORES AERIAL ASE 200-300-400



Datos de rendimiento: ASE 400



Especificaciones	Unidades	ASE 200	ASE 300	ASE 400
Capacidad (20 °C/60 % HR)	kg/24h	18,75	25,7	36
Volumen de aire – aire seco/aire de regeneración	m³/h	210/110	300/110	480/185
Presión ext. - aire seco/aire de regeneración	Pa	150/50	150/50	150/100
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	-10 - +35	-10 - +35	-10 - +35
Intervalo de funcionamiento de humedad	%	10-95	10-95	10-95
Consumo de potencia nominal	W	694	1040	2200
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	48	57	60
Tamaños de conducto:				
Entrada de aire	Ø mm	125	125	
Salida de aire seco	Ø mm	1 x 80 o 2 x 50	1 x 100 o 2 x 50	1 x 125
Salida de aire de regeneración	Ø mm	80	80	80
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón	4,5 con tapón	4,5 con tapón
Clase de protección		IP23	IP23	IP23
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	285 x 290 x 395	370 x 335 x 430	410/395/560
Peso	kg	14	18	25

DESHUMIDIFICADORES AERIAL WT 230-240-250-280



WT 230, WT 240, WT 250, WT 280

Secar la ropa con una o varias secadoras de ropa (tipo tambor) requiere mucha energía. Para ahorrar energía, la colada puede secarse al aire libre durante el verano. Pero, ¿qué hacer cuando hace mal tiempo o durante el invierno? Una lavandería equipada con una secadora AERIAL constituye una alternativa fiable y respetuosa con el medio ambiente, ya que se puede utilizar como deshumidificador de aire para mantener las habitaciones secas permanentemente y evitar moho y daños materiales, así como problemas de salud debidos al exceso de humedad.

El exclusivo sistema de filtro de aire es especialmente fácil de extraer y se puede limpiar con agua o manualmente.



- Caja de acero galvanizado; tapa de plástico fácil de limpiar. Caja diseñada para facilitar la manutención
- Montaje en pared que ahorra espacio
- Compresor rotativo sellado herméticamente
- Ventilador radial EC energéticamente eficiente
- Circuito de refrigerante de fácil mantenimiento con conector de servicio
- Condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre y aletas de aluminio
- Sistema de desescarche por gas caliente para un funcionamiento óptimo en lugares fríos



- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- WT 230
Secado de ropa: aprox. 7,5 kg de secado de ropa
Secado de sala: salas cerradas hasta 450m³
- WT 240
Secado de ropa: aprox. 10 kg de secado de ropa
Secado de sala: salas cerradas hasta 500m³
- WT 250
Secado de ropa: aprox. 15 kg de secado de ropa seca
Secado de sala: salas cerradas hasta 600m³
- WT 280
Secado de ropa: aprox. 20 kg de secado de ropa
Secado de sala: salas cerradas hasta 900m³

Accesorios opcionales



**Filtro de repuesto
(Gaze)
2001216**



**Kit de bomba PK-Uni
2002326**

DESHUMIDIFICADORES AERIAL WT 230-240-250-280



Especificaciones	Unidades	WT 230	WT 240	WT 250	WT 280
Capacidad (30 °C/80 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	35,5/570	36,5/570	57,1/887	79,2/1390
Capacidad (27 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	21,1/487	21,6/500	24,1/806	46,6/1080
Capacidad (20 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	14,6/420	16,8/440	23,0/677	32,2/990
Capacidad (10 °C/70 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	6,1/368	7,2/360	13,4/564	20,3/800
Flujo de aire	m ³ /h	750	830	870	920
Consumo energético por kg de lavandería	kWh/kg	0,29	0,25	0,27	0,30
Tiempo de secado	h:mm	4:55	5:35	5:23	5:13
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	3-32	3-32	3-32	3-32
Intervalo de funcionamiento de humedad	%	35-95	35-95	35-95	35-95
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	61	61	60	66
Drenaje del condensado	mm	15 x 2	15 x 2	15 x 2	15 x 2
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón	4,5 con tapón	4,5 con tapón	4,5 con tapón
Refrigerante		R407c	R407c	R407c	R407c
Clase de protección		IP12	IP12	IP12	IP12
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	809 x 640 x 345			
Peso	kg	40	40	42	43

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 110



AD 110

La solución versátil para varios desafíos de deshumidificación. El AD 110 es compacto, ligero, robusto y silencioso: realmente potente y altamente eficiente.

Equipado con un soporte para un montaje en pared rápido y sencillo, es ideal para su aplicación en instalaciones de gestión de agua, almacenes de automóviles, conservación, museos, archivos, sótanos, spas y uso doméstico.



Incluido

- Bomba de condensado integrada (altura de la bomba 3 m)
- Filtro de repuesto
- Manguera de descarga de condensado de 12 x 2 mm
- Manguera de descarga con abrazadera de manguera de 12 x 2/15 x 2 mm
- Montaje en pared de serie

Accesorios opcionales



Filtro de repuesto
2001189



Manguera de descarga de condensado
12 x 2 mm
2002052



Manguera de descarga con abrazadera de manguera
12 x 2/15 x 2 mm
2003010



- Caja de acero inoxidable
- El aire filtrado se introduce en la unidad por el lateral y el aire caliente y seco se ventila a través de un difusor en la parte delantera
- Compacto para ahorrar espacio
- Montaje en pared que ahorra espacio
- Compresor de pistón sellado herméticamente
- Ventilador axial energéticamente eficiente
- Circuito de refrigerante de fácil mantenimiento con conector de servicio
- Condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre y aletas de aluminio
- Sistema de desescarche por gas caliente
- Higrostató para control variable de la humedad
- Bombeo de salida automático con protección antidesbordamiento
- Contador de horas de funcionamiento integrado

- Principio de condensación (tecnología de bomba de calor con recuperación de energía)
- Habitaciones con calefacción de hasta 140 m³
habitaciones sin calefacción de hasta 70 m³

DESHUMIDIFICADORES AERIAL AD 110



Especificaciones	Unidades	AD 110
Capacidad (30 °C/80 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	15/330
Capacidad (20 °C/60 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	8,5/236
Capacidad (15 °C/70 % HR)/Consumo de energía	l/24 h/W	8/215
Flujo de aire	m ³ /h	225
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	5-30
Intervalo de funcionamiento de humedad	%	35-95
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1 ph/50
Nivel de ruido	dB(A)	46
Drenaje del condensado	mm	12 x 2
Cable de alimentación	m	3 con tapón
Refrigerante		R1234yf
Clase de protección		IP54
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	490 x 330 x 280
Peso	kg	18,5

AERCUBE®

Hemos puesto todo nuestro conocimiento en el sistema de secado AERCUBE, que destaca por su eficiencia energética, flexibilidad y sostenibilidad. Probado a fondo en nuestras cámaras climáticas, AERCUBE ha sido diseñado específicamente para cubrir las complejas y crecientes demandas de la restauración de daños por agua y la industria de la construcción.

Sistema de secado flexible y energéticamente eficiente para proyectos específicos de secado de edificios y restauración de daños causados por el agua.

Las claves que guiaron el desarrollo del AERCUBE fueron la sencillez y la fiabilidad. El sistema electrónico eDRY®, intuitivo y autoexplicativo, proporciona a los técnicos de secado la información que necesitan para poner en marcha la instalación de forma rápida y sencilla. Gracias a la separación de los sistemas electrónico y mecánico de las unidades, se ha conseguido una fiabilidad de funcionamiento insuperable.

AERCUBE es un sistema de secado modular y muy flexible que puede adaptarse a cualquier aplicación. Desde el secado eficaz del aislamiento de soleras mediante el método de presión o vacío, pasando por el secado selectivo de componentes/materiales individuales, el secado de cavidades en paredes o techos, hasta la aplicación del método push-pull para tareas de secado de mayor envergadura y más exigentes, como el secado de tejados planos.

Equipada de serie con contadores de energía calibrados, la solución también ofrece total transparencia en términos de consumo de energía y horas de funcionamiento. Las dimensiones de la unidad se han optimizado para un almacenamiento y transporte compacto y práctico en palets estándar. El sistema de fijado opcional hace que el transporte sea seguro.

Separados y resistentes a los golpes

Los sistemas electrónicos y mecánicos totalmente separados y la robusta carcasa, maximizan la fiabilidad operativa.

Manejo ergonómico

Numerosas opciones de manipulación facilitan la elevación y el transporte por una sola persona.

Sin bordes afilados

Los bordes redondeados de las unidades protegen a las personas y el entorno en el que se coloca el equipo.

Apilable y estable

Todas las unidades se han diseñado para apilarse, almacenarse y transportarse en palets sin riesgo de volcado.

Excelente para el medio ambiente

Todos los componentes de la carcasa son totalmente reciclables.

Flexible

Sistema modular que ofrece combinaciones flexibles para cualquier aplicación

Fácil de levantar, limpieza sencilla y segura

Construidas para ser levantadas y manipuladas por una sola persona y, por tanto, sin ruedas, las unidades reducen el riesgo de dañar revestimientos de suelos delicados. Los cierres de seguridad ofrecen un acceso rápido y sencillo al interior de las unidades sin comprometer la seguridad. Además, el diseño higiénico permite limpiar e higienizar las unidades, manteniéndolas libres de moho, suciedad y residuos tanto en el interior como en el exterior.



Los productos AERCUBE®
y todos nuestros
deshumidificadores con
carcasa rotomoldeada
están disponibles con su
logotipo y en su color.



SISTEMA AERCUBE®

VENTILADOR DE CANAL LATERAL



VP 3

El ventilador de canal lateral VP 3 ofrece fiabilidad y un funcionamiento energéticamente eficiente. La unidad está refrigerada por aire y funciona en una carcasa robusta AERCUBE®. Sus diversas opciones de agarre y transporte facilitan su manejo. Un sistema de amarre proporciona estabilidad adicional durante el transporte y almacenamiento.



- Fácil de abrir, limpiar y mantener
- Panel de control encapsulado
- Diseño ergonómico para una fácil manipulación
- Se puede combinar con todos los productos de la serie AERCUBE®
- Puntos fijos para el sistema de amarre AERCUBE®
- El sistema está diseñado para proporcionar un rendimiento óptimo utilizando mangueras de 50 mm y accesorios de manguera de 38 mm opcionales
- Carrete de cable integrado con soporte de tapón magnético
- Conexión de clavija auxiliar para alimentar otros dispositivos, como secadoras y ventiladores
- El aire de refrigeración filtrado garantiza un rendimiento fiable y protege el motor
- Carcasa de plástico extremadamente robusta, resistente a los golpes y a los rayos UV
- 5 años de garantía para la carcasa rotomoldeada

- Ventilador de canal lateral listo para la conexión, antivibración y aislamiento acústico integrados en el sistema AERCUBE®
- Solución de presión positiva y de aspiración para el aislamiento y secado de cavidades
- Filtro grueso en el lado de aspiración
- Muy silencioso gracias a su eficaz sistema de reducción de ruido
- Secado de cavidades de hasta 40-50m²

Accesorios opcionales



Placa adaptadora
2000555



Correa de amarre
2002291



Filtro de refrigeración por aire
2001223



Manguera superflexextract de 50 mm
2002247

SISTEMA AERCUBE® VENTILADOR DE CANAL LATERAL



VP 3



Control/funcionamiento

- Electrónica fácil de usar con pantalla de texto completo para mostrar el estado del dispositivo
- Gráfico de barras y LED multicolor para leer la contrapresión
- Visualización de las horas de funcionamiento
- Interruptor de encendido y apagado
- Toma del aparato con fusible (máx. 8 A)
- Control de temperatura doble
- Parada de seguridad en caso de sobrecarga
- Contador de energía conforme a la normativa
- Contador de energía MID

Especificaciones	Unidades	VP 3
Tipo de ventilador		Ventilador de canal lateral
Flujo de aire	m ³ /h	150 (soplado libre)
Diferencia de presión máx.: presión	mbar	170
de vacío	mbar	190
Potencia del motor	W	1100
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	0-38
Nivel de ruido	dB(A)	50
Tensión	V/Hz	230/1ph/50
Clase de protección		IP44
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	507 x 390 x 455
Peso	kg	26,5

SISTEMA AERCUBE® TURBINA



VP 6

La caja de insonorización VP 6 es ligera, versátil y potente. El uso de una turbina variable sin escobillas reduce el peso del VP 6 hasta en un 50 % en comparación con las convencionales con ventiladores de canal lateral. El control multietapa de esta unidad proporciona un ajuste preciso de la potencia. El VP 6 reduce la cantidad de equipos necesarios, ya que sustituye hasta a cuatro unidades individuales diferentes.



- Fácil de abrir, limpiar y mantener
- Panel de control encapsulado
- Diseño ergonómico y de fácil manipulación
- Se puede combinar con todos los productos de la serie AERCUBE®
- Puntos fijos para el sistema de amarre AERCUBE®
- El sistema está diseñado para proporcionar un rendimiento óptimo utilizando mangueras de 50 mm con accesorios de manguera alternativos de 38 mm opcionales
- Termostato de seguridad integrado para proteger contra restricciones y sobrecalentamiento
- Carrete de cable integrado con soporte de tapón magnético
- Conexión de clavija auxiliar para alimentar otros dispositivos, como secadoras y ventiladores
- Filtro F7 integrado para proteger la turbina de la entrada de polvo
- Carcasa de plástico extremadamente robusta, resistente a los golpes y a los rayos UV
- 5 años de garantía para la carcasa rotomoldeada



- Turbina de 4 etapas sin escobillas de alto rendimiento
- Silenciador integrado para minimizar el ruido
- Turbina de 4 etapas que permite una solución a medida
- Diseñado para secar construcciones aisladas, espacios vacíos y cavidades
- Filtro grueso en el lado de aspiración
- El modo nocturno integrado proporciona un funcionamiento más silencioso en espacios ocupados
- Secado de cavidades de hasta 70 m²
- Peso ligero (15 kg)

Accesorios opcionales



Placa adaptadora
2000555



Correa de amarre
2002291



Filtro de refrigeración por aire (filtro de bolsa F7)
2001229



Manguera superflexextract de 50 mm
2002247

SISTEMA AERCUBE® TURBINA



VP 6



Control/funcionamiento

- Electrónica fácil de usar con pantalla de texto completo
- Visualización del estado del dispositivo y las horas de funcionamiento
- Gráfico de barras y LED multicolor para mostrar la contrapresión
- Interruptor de encendido y apagado
- Toma del aparato con fusible (máx. 8 A)
- Bloqueo de teclado desactivable
- Parada de seguridad en caso de sobrecarga

Especificaciones	Unidades	VP 6
Tipo de ventilador		Ventilador de turbina de alto rendimiento sin escobillas
Flujo de aire (soplado libre)	Velocidad/m ² / m ³ /h	1/15/80 - 2/30/140 - 3/50/190 - 4/70/250
Exceso de presión	mbar	270
Baja presión	mbar	220
Potencia del motor	W	1280
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	0-38
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50
Nivel sonoro a 3 m	dB(A)	57
Cable de alimentación	m	4,5 m con conector, versión de alta resistencia, (cable H07) con soporte magnético para conector
Clase de protección		IP44
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	507 x 390 x 455
Peso	kg	15

SISTEMA AERCUBE® SEPARADOR DE AGUA



VT 2

El separador de agua VT2 está equipado con una bomba de drenaje de alta calidad, de uso industrial. Con esta bomba especial el VT2 puede trabajar simplemente como un "aspirador en mojado". El diseño cerrado de la carcasa permite a la unidad trabajar incluso bajo 30 cm de agua. Gracias a su estructura impecablemente higiénica, su limpieza es especialmente fácil. Dos cierres de seguridad de fácil apertura proporcionan acceso al interior. Un tornillo de drenaje en el suelo de la unidad permite vaciar completamente de agua la unidad.

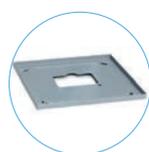


- Fácil de abrir, limpiar y mantener
- Panel de control encapsulado
- Diseño ergonómico para una fácil manipulación
- Se puede combinar con todos los productos de la serie AERCUBE®
- Puntos fijos para el sistema de amarre AERCUBE®
- Conector de aluminio para manguera de Ø50mm (uno para el ventilador, tres para succión, y dos tapones incluidos para tapar puertos inutilizados)
- Rosca de conexión de 3/4" con válvula de contrapresión para el descarga del agua
- Carrete de cable integrado con soporte de tapón magnético
- El enchufe integrado proporciona alimentación a la turbina o al ventilador de canal lateral
- Carcasa de plástico extremadamente robusta, resistente a los golpes y a los rayos UV
- 5 años de garantía para la carcasa rotomoldeada



- Separador de agua listo para conectar para eliminar eficazmente líquidos, como el agua o el desinfectante, del flujo de aire presurizado
- Secado de la capa aislante y de la cavidad en el modo de aspiración: Bomba de alto rendimiento que puede hacer frente a las condiciones más exigentes
- Óptimo en combinación con los dispositivos AERCUBE® para la restauración de daños por agua y el secado de cavidades en el modo de aspiración
- En una propiedad, la base sellada protege la unidad contra inundaciones de hasta 30 cm

Accesorios opcionales



**Placa adaptadora
2000555**



**Correa de amarre
2002291**



**Manguera
superflexextract de
50 mm
2002247**

SISTEMA AERCUBE® SEPARADOR DE AGUA



VT 2

Control/funcionamiento

- Electrónica fácil de usar con pantalla de texto completo para mostrar el estado del dispositivo
- Pantalla: Capacidad expresada en litros y tiempo desde la última extracción
- Interruptor de encendido y apagado
- Toma del aparato con fusible (máx. 8 A)
- Función de vaciado del agua residual
- Visualización de la cantidad total de agua

Especificaciones	Unidades	VT 2
Tipo de bomba		Bomba robusta para aguas residuales
Volumen del transportador	m ³ /h	7
Altura máx. del transportador	m	5
Volumen del depósito	l	20
Intervalo de temperatura de funcionamiento	°C	3-38
Consumo de potencia	W	260
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50
Cable de alimentación	m	4,5 m con conector, versión de alta resistencia, (cable H07) con soporte magnético para conector
Clase de protección		IP44
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	507 x 390 x 490
Peso	kg	18

SISTEMA AERCUBE®

FILTRO HEPA Y SILENCIADOR DE SONIDO



SD 2



HF 2

El SD 2 es un silenciador y un filtro de olores a la vez. Integrado en la carcasa AERCUBE® lista para conectar, minimiza el nivel de ruido de las cajas de ruido hasta en 19 dB(A). Una ventaja importante especialmente en edificios residenciales.

La unidad puede equiparse opcionalmente con un filtro de carbón activo para reducir la propagación de olores desagradables (por ejemplo, agua estancada), una cualidad perfecta para la restauración de daños causados por el agua.

El sistema de filtro HEPA HF 2 para una limpieza eficaz del aire en carcasas AERCUBE® listas para conectar funciona en combinación con una caja de ruido. El control de contaminación integrado indica cuándo es necesario sustituir los filtros. El equipo puede abrirse rápidamente y los filtros pueden cambiarse fácilmente gracias a dos cierres rápidos de seguridad.



- Fácil de abrir, limpiar y mantener
- Panel de control encapsulado
- Diseño ergonómico de fácil manipulación
- Se puede combinar con todos los productos de la serie AERCUBE®
- Puntos fijos para el sistema de amarre AERCUBE®
- Conector de aluminio para manguera de Ø50 mm en cada lado de aspiración y presión
- Se proporcionan dos tapones ciegos para los puertos no utilizados
- Filtro de carbón activado (opcional para SD 2) para eliminar olores y VOCs
- Carcasa de plástico extremadamente robusta, resistente a los golpes y a los rayos UV
- 5 años de garantía para la carcasa rotomoldeada

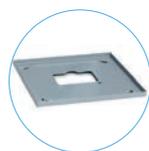
SD 2

- Restauración de daños provocados por el agua, secado de edificios y cavidades
- Minimiza las perturbaciones del ruido para los inquilinos, lo que reduce el riesgo de que el equipo se apague

HF 2

- La filtración HEPA H13 elimina el moho, el polvo y otros contaminantes, evitando riesgos de contaminación cruzada
- El prefiltro G4 y el filtro H13 evitan que entren contaminantes en la turbina
- Óptimo en combinación con los dispositivos AERCUBE para la restauración de daños por agua y el secado de cavidades
- El indicador de a bordo muestra cuándo el filtro está saturado y debe sustituirse

Accesorios opcionales



Placa adaptadora
SD 2/HF 2
2000555



Correa de amarre
SD 2/HF 2
2002291



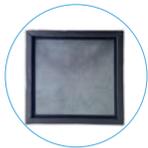
Manguera superflexextract
50 mm
SD 2/HF 2
2002247



Filtro G4
HF 2
2001231



Filtro H13
HF 2
2001230



Filtro de carbón activo
SD 2
2002278

SISTEMA AERCUBE® FILTRO HEPA Y SILENCIADOR DE SONIDO



SD 2



HF 2



Especificaciones	Unidades	HF2
Filtro de aire incluido		Con la entrega se incluye una unidad de: – prefiltro G4 – Filtro HEPA H13 conforme con EN1822 (MPPS de separación > 99,95 %)
Flujo de aire máx.	m ³ /h	270
Control/funcionamiento		Indicador LED para el cambio de filtro y botón de comprobación de la batería
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	260 x 390 x 490
Peso	kg	6

Especificaciones	Unidades	SD 2
Flujo de aire máx.	m ³ /h	220
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	300 x 390 x 490
Peso	kg	6

DESHUMIDIFICADORES CONTADOR DE ENERGÍA CALIBRADO



CC4 MID

El medidor de energía calibrado CC 4-MID BOX proporciona pruebas seguras del consumo de energía. Registra el consumo de energía de hasta cuatro distribuidores de energía.



- Contador de energía conforme con MID
- A prueba de manipulaciones con candado estándar (bloqueo de 4 dígitos)
- Pinzas de cierre rápido fáciles de usar
- Gran estabilidad, incluso durante el funcionamiento
- Amplia selección de opciones de agarre y transporte
- Cable de alimentación de alta resistencia con soporte magnético, 4,5 m
- Estable y fiable combinado y apilado con todos los productos AERCUBES AERIAL
- Carcasa de plástico rotomoldeado extremadamente robusta, resistente a los golpes y a los rayos UV
- Superficie robusta y de fácil mantenimiento
- Garantía de 5 años para todas las piezas de la carcasa PE



- Construcción robusta perfecta para aplicaciones de construcción y daños causados por el agua
- Compatible con cualquier solución de secado, el CC4 garantiza que las aseguradoras no reciban cargos excesivos por el consumo de electricidad
- Sistema de distribución de energía que registra el uso de kWh de todos los dispositivos conectados mediante un contador de energía calibrado (MID)

Especificaciones	Unidades	CC4 MID
Número de tomas		4 enchufes integrados con cubierta
Fusibles	A	16
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50-60
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón
Clase de protección		IP44
Dimensiones (al. x an. x pr.)	mm	293 x 234 x 346
Peso	kg	4,5



SISTEMA AERCUBE® AERCUBE® PACK INICIAL

¡DESCUBRE LA INNOVADORA TECNOLOGÍA DE SECADO PARA EXPERTOS!

El sistema innovador y modular AERCUBE® ofrece una solución de secado perfectamente equilibrada para secar eficientemente las capas de aislamiento. Los componentes individuales se pueden seleccionar para adaptarse a cada desafío de secado individual, proporcionando una solución optimizada para cada problema.

Tus beneficios

- Variedad de aplicaciones
- Fácil de utilizar
- Reducido tiempo de secado
- Contador de energía calibrado
- De gran robustez



¡PIDE TU AERCUBE® PACK INICIAL AHORA Y BENEFÍCIATE DE DESCUENTOS EXCLUSIVOS!

PACK INICIAL 1 solo dispositivos (50 mm)	PACK INICIAL 2 solo dispositivos (38 mm)	PACK INICIAL 3 Completo (50mm)
AD 20	AD 20	AD 20
VP 6	VP 6	VP 6
VT 2	VT 2	VT 2
HF 2	HF 2	HF 2
SD 2	SD 2	SD 2
3 mangueras de conexión con conexión de 50 mm conectores	3 mangueras de conexión con conexión de 50 mm conectores	manguera de 15m 50mm
-	Conectores de 3 hilos 50/38mm	6x conector de suelo 50mm
-	-	5 piezas en Y de 50 mm
-	-	6x conectores finales 50mm
-	-	25x abrazaderas de manguera de 50 mm



VENTILACIÓN

Nuestros circuladores de aire portátiles proporcionan una ventilación y una circulación del aire muy mejorada en los espacios que lo necesitan, y ayudan a secar materiales húmedos después de trabajos de renovación o tras una fuga de agua.

Robustos y duraderos, nuestros ventiladores móviles son fáciles de usar y transportar, tienen un gran caudal de aire y son compactos y apilables. Son un apoyo ideal en numerosas aplicaciones, como la agricultura, la construcción y los espacios comerciales, la construcción y los servicios de emergencia.



SOLUCIONES DE CIRCULACIÓN DE AIRE PARA: RESTAURACIÓN DE DAÑOS CAUSADOS POR EL AGUA, CONSTRUCCIÓN



AB 200

GUÍA RÁPIDA

TIPO



CIRCULADOR DE AIRE



CARCASA



ACABADO EN ACERO
INOXIDABLE



APLICACIONES



RESTAURACIÓN
DE DAÑOS
PROVOCADOS POR
EL AGUA



INDUSTRIA DE LA
CONSTRUCCIÓN
Y TRABAJOS DE
RESTAURACIÓN



SECADO DE
EDIFICIOS



VENTILADOR DE CANAL LATERAL AERIAL AB 200



AB 200

El AB 200 es un compresor de canal lateral listo para su uso con supresión de vibraciones y aislamiento acústico integrados, ideal para la restauración de daños provocados por el agua.

Control/funcionamiento

- Interruptor de encendido y apagado
- Amperímetro para mostrar la contrapresión
- Toma del dispositivo, con fusible de 8 A
- Contador de energía conforme con MID

Accesorios opcionales



Manguera superflextract de 50 m 2002247



- Caja de acero inoxidable
- Servicio y mantenimiento sencillos
- Pies de goma para la instalación en el suelo u otras superficies planas
- Ligero y fácil de transportar
- El sistema está diseñado para proporcionar un rendimiento óptimo utilizando mangueras de 50 mm y accesorios de manguera de 38 mm opcionales
- Filtro grueso en el lado de aspiración
- Muy silencioso gracias a su eficaz sistema de reducción de ruido
- Retención de cables integrada



- Puede utilizarse para aspiración o secado con presión positiva de construcciones aisladas
- Secado de cavidades de hasta 10-15 m²

Especificaciones	Unidades	AB 200
Flujo de aire	m ³ /h	80
Intervalo de temperatura de funcionamiento máx.	°C	0-38
Diferencia de presión máx.: presión	mbar	110
de vacío	mbar	130
Nivel de ruido	dB(A)	<46
Consumo de potencia total	W	400
Fuente de alimentación	V/Hz	230/1ph/50
Cable de alimentación	m	4,5 con tapón
Clase de protección		IP23
Dimensiones (alto x largo x ancho)	mm	330 x 310 x 365
Peso	kg	19

CONTROL REMOTO

Desarrollada por Dantherm Group, Simplify Climate Solutions es una solución basada en la nube diseñada para controlar, supervisar y analizar a distancia el clima en diversos proyectos de construcción y restauración. La solución ofrece la retroalimentación de datos totalmente transparente necesaria para optimizar el proceso control del clima. Esto lo convierte en la herramienta ideal para empresas de restauración de daños causados por agua, compañías de seguros, empresas de construcción y muchas más. ¡El acceso remoto en tiempo real a los datos revolucionará su negocio!

CONTROL DE CLIMATIZACIÓN A DISTANCIA

SIMPLIFY CLIMATE SOLUTIONS®

Simplify es una solución de gestión climática basada en la nube diseñada para controlar, supervisar y analizar a distancia el clima en edificios y proyectos de construcción y restauración.

Actuando efectivamente como una herramienta de gestión empresarial real, la solución ofrecerá la información de datos totalmente transparente que necesita para optimizar sus procesos de control climático. Esto la convierte en la herramienta ideal para empresas de control y restauración de daños, aseguradoras, empresas de construcción, empresas de gestión de plagas y muchas más.

EN QUÉ CONSISTE SIMPLIFY



Simplify App

La aplicación Simplify se utiliza para programar la solución Simplify in situ en tan solo dos minutos. Disponible para iOS y Android.



Simplify Dashboard

El panel de control presenta al usuario todos los datos de Simplify recogidos en el lugar de trabajo. Los datos se presentan tanto en forma de gráfico como de tabla, mostrando la temperatura, la humedad relativa, la presión de vapor, el punto de rocío, el contenido de agua, la potencia y el consumo de energía, así como la calidad del aire interior de las sondas Simplify.



Simplify Control Unit

La unidad de control Simplify es la parte básica de la solución Simplify, conectándose a GSM siempre que está disponible y encargándose de la comunicación y el control de la red de sensores y equipos in situ programados. Transmite datos, por ejemplo, el consumo de energía y las alarmas de los sensores al panel de control simplificado en tiempo real.



Simplify Sensor Box

La caja de sensores simplificada, alimentada por una batería normal de litio de 9V, se utiliza para transmitir datos desde la sonda del sensor Simplify, conectada, de vuelta a la unidad de control Simplify. Se puede controlar desde el panel de control de Simplify, ajustando la frecuencia de los datos a los niveles deseados.



Simplify Sensor Probe - Relative Humidity/Temperature

La sonda del sensor Simplify es un sensor de humedad y temperatura con una precisión única de +/-2,0% en el rango de 0-100% HR y +/-0,2°C de desviación en las mediciones de temperatura. La sonda del sensor Simplify se suministra con diferentes longitudes de cable: 24cm, 300cm y 2000cm.



Simplify Sensor Probe - Resistive

La sonda es un sensor resistivo que mide el contenido de humedad en los materiales midiendo la resistividad, es decir, entre dos clavijas utilizando un rango de 10kOhm-1GOhm traducido en el tablero a una escala equivalente de humedad.



Simplify Sensor Probe - Indoor Air Quality

La sonda es un sensor de calidad del aire interior (IAQ) que mide una serie de componentes orgánicos volátiles en el aire (TVOC) y la calidad del aire interior según la escala de 1 a 5 de la Umwelt Bundesamt (Agencia Federal Alemana de Medio Ambiente). La sonda también mide el dióxido de carbono estimado (eCO2).



Simplify Relay Box

La caja de relés de Simplify con tres tomas de CA de 230V conmutables de forma independiente y un medidor de kWh aprobado por MID integrado mide el consumo total de energía (kW y kWh) de todos los dispositivos conectados. Las tomas de 230V CA se pueden encender/apagar individualmente desde el panel de control de Simplify para encender o apagar los equipos de forma remota.



Simplify CC4 Box

La caja de CC4 de Simplify tiene cuatro tomas de 230V conmutables de forma independiente y el medidor de kWh aprobado por MID integrado mide el consumo total de energía (kW y kWh) de todos los dispositivos conectados. Puede bloquearse para cumplir los requisitos de la MID. Las tomas de 230V CA se pueden encender/apagar individualmente desde el panel de control de Simplify para encender o apagar los equipos de forma remota.

CONTROL DE CLIMATIZACIÓN A DISTANCIA SIMPLIFY CLIMATE SOLUTIONS®

VENTAJAS DE SIMPLIFY

- Reduzca los costes de las reclamaciones: Menos visitas in situ porque puede monitorizarlo todo de forma remota
- Capture, comparta y utilice datos de procesos climáticos como la temperatura, la humedad, el estado de los equipos y la calidad del aire interior
- Uso de datos para crear informes que documenten la eficiencia de sus trabajos de climatización
- Minimice el tiempo de inactividad del equipo: Notificación instantánea si una unidad se apaga por error o si no funciona correctamente
- Realice los trabajos de control de climatización más rápido: Menos tiempo de inactividad y control en tiempo real de los datos, lo que elimina la inactividad y/o el tiempo perdido
- Reduzca su huella de carbono: Los círculos de proyectos más rápidos reducen el consumo de energía. Menos visitas in situ que reducen el mantenimiento del vehículo y los costes de combustible
- Gestión de más reclamaciones: Los círculos de proyectos más rápidos le permiten gestionar más reclamaciones con el mismo conjunto de equipos
- Detectar problemas in situ al instante

FUNCIONAMIENTO

Dicho de forma sencilla, el control remoto de Simplify utiliza sensores inalámbricos en edificios y equipos que controlan el proceso de secado, calefacción o refrigeración en todo su proyecto de climatización, por ejemplo, en la construcción o en la industria de la restauración de daños causados por el agua.

De este modo, Simplify le permite comprobar el estado de la deshumidificación, la calefacción o la refrigeración en tiempo real desde casi cualquier dispositivo y en cualquier lugar. Además, puede supervisar y controlar a distancia parámetros como el encendido/apagado, las alarmas, la temperatura, la humedad relativa y el consumo eléctrico, así como la calidad del aire interior. En otras palabras, la monitorización remota en un proceso climático elimina y reduce los costes asociados a la gestión de una reclamación o proyecto y sus activos.

Fácil instalación con la aplicación Simplify

La aplicación Simplify es su herramienta para instalar y archivar cada reclamación, ya que proporciona un método rápido, eficiente y fácil de usar para instalar el equipo in situ, en tan solo dos minutos.





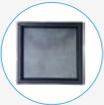
ACCESORIOS

Imagen	Accesorio	Descripción	Producto	Código
	Manguera SUPERFLEXTRACT	La FLEXTRACT SUPERELASTIC está hecha de dos capas de PVC con espiral de muelle de acero y además está equipada con un refuerzo de rosca axial y radial. Suave por dentro, extremadamente flexible y hermética al vacío, alta resistencia a la tracción, buena resistencia química, gran parte lisa por dentro, radio de curvatura pequeño, resistente a los rayos UV y al ozono. Sin cadmio. De 0 a 85 °C. Diámetro de 38 mm y 50 mm.	VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, ASE 200, ASE 300, AB 200	2002245: Ø38mm 2002247: Ø50mm
	Manguera de PE	La manguera sintética gris plateada de EEE/PE es adecuada para transportar aire caliente. La manguera es lisa por dentro y corrugada por fuera. Diseño flexible y autoportante. Área de aplicación de -40 a +70 °C. Diámetro de 50 mm.	VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, ASE 200, ASE 300, AB 200	2002246: Ø50mm
	Manguera Thermaflex	Manguera de PVC extremadamente flexible, ligera y reforzada de malla de poliamida recubierta de PVC. Resistente a las vibraciones y retardante de fuego. Reforzada con espiral de acero para muelles, interior y exterior corrugados. La estructura resistente de la manguera la hace ideal para su uso en la práctica y destaca por su larga vida útil. Diámetro: 80 mm y 100 mm. Área de aplicación -30 °C a +80 °C.	ASE 200, ASE 300, ASE 400	2002248: Ø80mm 2002244: Ø100mm 2003954: Ø125mm
	Manguera de drenaje	Descarga de condensado 9 x 1,5mm	AD 20	2002058
		Descarga de condensado 12 x 2mm	AD 110, AD 520, AD 540, AD 560, AD 580, AD 660, AD 680, AD 750-P, AD 780-P, Kit pompa	2002052
		Descarga de condensado 15 x 2mm	AD 40, AD 740, AD 750, Serie WT	2002053
	Abrazadera de manguera de cable - Ø 38 mm Abrazadera de manguera - Ø 38/50 mm Abrazadera de manguera de cable - Ø 80 mm Abrazadera de manguera de cable - Ø 100 mm	Abrazadera para conectar las mangueras		2001956 2001954 2002990 2003964
	Abrazadera de manguera		AD 110, Serie WT	2003010
	Distribuidor de manguera T e Y	Pieza en T Ø 38 mm y Ø 50 mm (para PVC-FLEXTRACT con rosca) Pieza en Y Ø 50 mm (para PVC-FLEXTRACT con rosca) Pieza en T Ø40 y 50 mm (sin rosca para todas las mangueras)	VP 3, VP 6, VT 2, AB 200	2002256: Ø38mm 2002257: Ø50mm 2002259: Ø38mm 2002260: Ø50mm 2002261: Ø40mm 2002258: Ø50mm

ACCESORIOS

Imagen	Accesorio	Descripción	Producto	Código
	Pieza de conexión al suelo	Para todas las mangueras con un diámetro interior a 38 o 50 mm. Alta calidad SBR termorresistente. La forma en L permite guiar las mangueras según sea necesario. Se adapta perfectamente gracias a la forma ligeramente cónica de la pieza de conexión. Taladre un orificio de 50 mm.	VP 3, VP 6, VT 2, AB 200	2002263: Ø38mm 2002264: Ø50mm
	Conector de mangueras y elemento de conexión de PVC	Adecuado para todas las mangueras FLEXTRACT SUPERELASTIC con rosca a la izquierda. Pieza de conexión de PVC de Ø 38 mm (para SUPERELASTIC de Ø 38 mm), pieza de conexión de PVC de Ø 50 mm (para SUPERELASTIC de Ø 50 mm), conector de PVC de Ø 38 mm (para SUPERELASTIC de Ø 38 mm), conector de PVC de Ø 50 mm (para SUPERELASTIC de Ø 50 mm), pieza de conexión de PVC combinada (interior: Ø 50 mm liso y rosca para manguera de PVC Ø 38 mm).		2002265: Ø38mm 2002266: Ø50mm 2002267: Ø38/50mm
	Reducciones de manguera	La reducción de manguera permite conectar secadores de adsorción ASE a cajas de sonido AB o compresores de canal lateral RB. Esto permite llevar a cabo el secado combinado con las unidades de secado AERIAL mencionadas anteriormente. Diámetro de salida de 100 mm en la salida de aire seco Diámetro de conexión de 50 mm, boquilla de tubo.		2002271
	Conector combi	Para reducir la conexión de 50 mm a 38 mm	VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, AB 200	2002267: Ø38/50mm
	Boquilla de articulación de borde RF	Se utiliza para realizar un secado suave y eficaz a lo largo de los bordes del suelo. No es necesario perforar ningún orificio en el suelo; el revestimiento permanece intacto. Adecuado para mangueras de 38/50 mm.		2002281: Ø38mm 2002283: Ø50mm
	Kit de bomba	Utilizar una bomba en lugar de un cubo	AD 40 AD 520 AD 540 AD 560 AD 580 AD 660 AD 680 AD 740	2000000 2000001 2000001 2000002 2000003 2000002 2000003 2000006
	Kit de bomba PK-Uni	Uso de una bomba para unidades montadas en pared	Serie WT	2002326
	Placa adaptadora	Para colocar unidades metálicas en las unidades AERCUBE	VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2	2000555

ACCESORIOS

Imagen	Accesorio	Descripción	Producto	Código
	Correa de amarre	Para fijar unidades AERCUBE con una correa	AD 20, AD 40, AD 740, VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2	2002291
	Soportes de pared	Fijación para unidades montadas en pared	AD 520 AD 540	2000613 2000612
	Kit de montaje (cable de alimentación, bridas y pies de goma)		HB 229/RB 80/ RB 110	2003160
	Higrostat externo		ASE 400	2002309
	Filtro de repuesto		AD 20 AD 40 AD 520 AD 540 AD 560 AD 660 AD 580 AD 680 AD 740 AD 750 AD 750P AD 780P ASE 200 ASE 300 ASE 400 AD 110	2001235 2001234 2001219 2001217 2001188 2001188 2001212 2001212 2001236 2001192 2001192 2001193 2001191 2001196 2001239 2001189
	Filtro de repuesto (Gaze)		Serie WT	2001216
	Filtro de refrigeración por aire	Para proteger las unidades de la suciedad	VP 3 VP 6	2001223 2001229
	Filtro de carbón activo	Elimina los malos olores del caudal de aire procesado del AERCUBE	SD 2	2002278

ACCESORIOS

Immagine	Accessorio	Descrizione	Prodotti	Codice
	Filtro G4	Prefiltro de classe G4	HF 2	2001231
	Filtro H13	Filtro principal clase H13	HF 2	2001230

DINAMARCA

Dantherm A/S
DK-7800 Skive
+45 96 14 37 00
sales.dk@danthermgroup.com

ALEMANIA

Dantherm GmbH
22844 Norderstedt
+49 40 526 8790
sales.de@danthermgroup.com

ITALIA

Dantherm S.p.A.
37010 Pastrengo (VR)
+39 045 6770533

62012 Civitanova Marche (MC)
+39 0733 714368
sales.it@danthermgroup.com

ESPAÑA

Dantherm SP S.A.
28108 Alcobendas, Madrid
+34 91 661 45 00

46980 Paterna, Valencia
+34 961 524 866
sales.es@danthermgroup.com

REINO UNIDO

Dantherm Ltd
Maldon CM9 4XD
+44 (0)1621 856611
sales.uk@danthermgroup.com

FRANCIA

Dantherm SAS
69694 Vénissieux Cedex
+33 4 78 47 11 11
sales.fr@danthermgroup.com

POLONIA

Dantherm Sp. z o.o.
62-023 Gądko
+48 61 65 44 000
sales.pl@danthermgroup.com

NORUEGA

Dantherm AS
3138 Skallestad
+47 33 35 16 00
sales.no@danthermgroup.com

SUECIA

Dantherm AB
602 13 Norrköping
+46 (0)11 19 30 40
sales.se@danthermgroup.com

RUSIA

Dantherm LLC
142800, Stupino
Moscow
+7 (495) 642 444 8
sales.ru@danthermgroup.com

SUIZA

AirCenter AG
CH-5405 Baden Dättwil
+41 43 500 00 50
info@aircenter.ch

CHINA

MCS China
Baoshang, Shanghai, 201906
+8621 61486668
sales.cn@danthermgroup.com

Distribuidor:

MANTÉNGASE INFORMADO
SÍGANOS EN:



danthermgroup.com